

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-batteries panier 550x610 mm break tank



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

dimensions en l x p x h en mm : 720x780xh1760/2030

poids en kg : 170

puissance électrique en kw/h : 7.5

type de branchement : triphasé 400-230/3n 50hz

type de froid : positif

Description	Caractéristiques																												
<h3>DÉTAILS DU PRODUIT</h3> <ul style="list-style-type: none"> • Réalisation en "double parois" • Hauteur de charge platines 650mm • CID porte (double parois) à fermeture automatique " soft contact " (ouverture partielle pour évacuation du la buée) • Double porte a guillotine (double parois isolées) et contre-balancée. • Pompe de rinçage de série (boiler atmosphérique). • Cycles 120" - 240" - 360" ou continu. • Bras de lavage et rinçage rotatifs. • Gicleurs autonettoyants. • Parois embouties. • Pieds en inox réglables (160-220 mm). • Panneau de commandes extractible. • Port " USB " pour mise à jour software. • Pompe augmentant la pression de l'eau du réseau. • Remplissage automatique de la cuve. • Pompe de lavage (600 litres/minute) verticale, auto-vidangeable et autonettoyante. • Soupape anti-retour. • Rinçage eau chaude, boiler en inox isolé (7-12 Lit., 6kW). • Micro interrupteur à l'ouverture de la porte. • Thermostat de sécurité. • Réalisation en acier inox AISI 304. • En dotation: 1 panier générique. 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Puissance (kW)</td> <td style="text-align: right;">7,5</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">D701/8P</td> </tr> <tr> <td>Hauteur (mm)</td> <td style="text-align: right;">1760/2030</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du panier</td> <td style="text-align: right;">550 x 610</td> </tr> <tr> <td>Profondeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">780</td> </tr> <tr> <td>Largeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">780</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td style="text-align: right;">Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td style="text-align: right;">7,5</td> </tr> <tr> <td>Longueur</td> <td style="text-align: right;">720</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td style="text-align: right;">720 x 780 x 1760/2030</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td style="text-align: right;">oui</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td style="text-align: right;">650 mm</td> </tr> </table> <p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>	Puissance (kW)	7,5	Référence constructeur	D701/8P	Hauteur (mm)	1760/2030	Dimensions du panier	550 x 610	Profondeur (mm)	780	Largeur (mm)	780	Type de branchement	Triphasé	Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Non	Puissance totale (kW)	7,5	Longueur	720	Dimensions extérieures	720 x 780 x 1760/2030	Doseur détergent intégré	oui	Hauteur de charge	650 mm
Puissance (kW)	7,5																												
Référence constructeur	D701/8P																												
Hauteur (mm)	1760/2030																												
Dimensions du panier	550 x 610																												
Profondeur (mm)	780																												
Largeur (mm)	780																												
Type de branchement	Triphasé																												
Pompe de vidange intégrée	Non																												
Adoucisseur intégré	Non																												
Puissance totale (kW)	7,5																												
Longueur	720																												
Dimensions extérieures	720 x 780 x 1760/2030																												
Doseur détergent intégré	oui																												
Hauteur de charge	650 mm																												

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>LES +</p> <ul style="list-style-type: none">• Filtre de cuve intégralement en acier inox.• Doseur "péristaltique" de produit de rinçage et de détergent liquide.• Cuve intégralement "emboutie".• Port "USB" pour mise à jour software.• CSD panneau de commande digital (soft touch).• EED économiseur d'énergie.• DRD phase accélérée de préchauffage.• DID autodiagnostic en cas d'anomalie.• ADD affichage T° de cuve et du boiler (norme HACCP).• RGD Exclusivité Diamond, assure un rinçage à une température constante de 85°C, ainsi qu'une pression stable et cela pendant toute la durée du rinçage.• BTD "break tank" dispositif anti-pollution de type AB.• NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé". <p>BREAK TANK : Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'à la dernière goutte d'eau!</p> <p>Autres informations</p> <p>dimensions en l x p x h en mm : 720x780xh1760/2030 poids en kg : 170 puissance électrique en kw/h : 7.5 type de branchement : triphasé 400-230/3n 50hz type de froid : positif</p>	