

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-verres panier carré 350x350 mm



Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.4

Dimensions L x P X H en mm : 400x510xh595

Poids en KG : 29

Description	Caractéristiques																														
Lave-verres panier carré 350x350 mm - Hauteur de charge verres 250 mm. - 30 paniers/heure, cycle 120" - Bras de lavage (inférieur) et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs. - Gicleurs autonettoyants. - Cuve bords arrondis (7 Lit., 0,6 kW). - Parois embouties. - Porte double parois. - Panneau de commandes extractible. - Remplissage automatique de la cuve. - Soupape anti-retour. - Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,6 kW). - Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte. - Thermostat de sécurité. - Réalisation en acier inox AISI 304. - En dotation: 2 paniers, 1 support, 1 gobelet. PLUS : - Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire. - Filtre intégrale en cuve "Composit" - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange - Pompe de lavage à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Puissance (kW)</td> <td style="text-align: right;">3,4</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">DC202/6</td> </tr> <tr> <td>Hauteur (mm)</td> <td style="text-align: right;">595</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du panier</td> <td style="text-align: right;">350 x 350</td> </tr> <tr> <td>Profondeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">510</td> </tr> <tr> <td>Largeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">510</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td style="text-align: right;">Monophasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td style="text-align: right;">3,4</td> </tr> <tr> <td>Longueur</td> <td style="text-align: right;">400</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td style="text-align: right;">400 x 510 x 595</td> </tr> <tr> <td>voltage</td> <td style="text-align: right;">230/1N 50HZ</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td style="text-align: right;">non</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td style="text-align: right;">250 mm</td> </tr> </table>	Puissance (kW)	3,4	Référence constructeur	DC202/6	Hauteur (mm)	595	Dimensions du panier	350 x 350	Profondeur (mm)	510	Largeur (mm)	510	Type de branchement	Monophasé	Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Non	Puissance totale (kW)	3,4	Longueur	400	Dimensions extérieures	400 x 510 x 595	voltage	230/1N 50HZ	Doseur détergent intégré	non	Hauteur de charge	250 mm
Puissance (kW)	3,4																														
Référence constructeur	DC202/6																														
Hauteur (mm)	595																														
Dimensions du panier	350 x 350																														
Profondeur (mm)	510																														
Largeur (mm)	510																														
Type de branchement	Monophasé																														
Pompe de vidange intégrée	Non																														
Adoucisseur intégré	Non																														
Puissance totale (kW)	3,4																														
Longueur	400																														
Dimensions extérieures	400 x 510 x 595																														
voltage	230/1N 50HZ																														
Doseur détergent intégré	non																														
Hauteur de charge	250 mm																														

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.</p> <p>- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).</p> <p>- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée".</p> <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :</p> <p>Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement</p> <p><u>Autres informations</u></p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz</p> <p>Puissance Electrique en Kw : 3.4</p> <p>Dimensions L x P X H en mm : 400x510xh595</p> <p>Poids en KG : 29</p>	<p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>