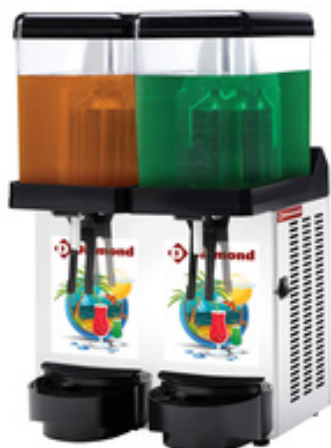


Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Distributeur de boissons réfrigérées, 2x 12 Lt.

Caractéristiques techniques

Dimensions en mm (L x P x H): 400 x 400 x 650

T° : +2°+8°

Puissance en kw: 0.25

Longueur (mm): 400

Largeur (mm): 400

Hauteur(mm): 650

 Volume: (m³): 0,11

Branchement: Monophasé

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"> • Réglage de la température sur chaque bac (+2° à +8°C). • Cuves en polycarbonate, couvercle en ABS, munie de robinet doseur, entièrement démontable pour un entretien aisé. • Système à palette tournante (évitant ainsi les problèmes de mousse). • Unité thermique tropicalisée (t° ambiante +43°C). • Evaporateur réfrigérant en acier inox AISI 304. • Gaz réfrigérant R290 • Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur. 	Puissance (kW) 0,25 kW
	Référence constructeur DD12/2B-R2
	Hauteur (mm) 650
	Profondeur (mm) 400
	Largeur (mm) 400
	Nombre de réservoirs 2
	Capacité du réservoir 12 litres
	Températures +2°+8°
	Type de branchement Monophasé
	Puissance totale (kW) 0,25 kW
Longueur 400	
Dimensions extérieures 400 x 400 x 650	
voltage 230/1N 50HZ	
Autres informations	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse
Dimensions en mm (L x P x H): 400 x 400 x 650	
T° : +2°+8°	
Puissance en kw: 0.25	
Longueur (mm): 400	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
Largeur (mm): 400 Hauteur(mm): 650 Volume: (m ³): 0,11 Branchement: Monophasé	