

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Vitrine de présentation réfrigérée 160 L**

**Caractéristiques techniques**

Poids : 71 kilos

Description	Caractéristiques
2 grilles chromées réglables	Type de froid positif
Verre double vitrage sur 4 côtés	Référence KATRIN-3
Éclairage intérieur par LED	constructeur
Température : +2°C/+12°C	Type de froid StatiqueVentilé ou ventilé
Réfrigération : ventilée	Vitre Bombée
Gaz réfrigérant : R600a	Largeur (mm) 885
Service arrière avec portes coulissantes	Vitrine à sushis
Thermostat électronique	Type de branchement Monophasé
Évaporateur traité anticorrosion	Dimensions 885 x 575 x 685 mm extérieures
<b><u>Autres informations</u></b>	<b>Garantie constructeur 1 an incluse</b>
Poids : 71 kilos	