

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Congélateur bahut 300 litres



Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 0.12

Dimensions L x P X H en mm : 984x700xh945

Températures : -14° -24°

Poids en KG : 50

| Description | Caractéristiques | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------|------------------------|------------|--------------|-----|-----------|--------|-----------------|-----|--------------|-----|--------------|-----------|---------------------|-----------|-----------------------|------|-----------------------------|-----|----------|-----|------------------------|-----------------|---------|-------------|-------------------------------------------|--|
| Congélateur bahut 300 litres - Température: -14° -24° - Dimensions interieurs : 860x480xh725 mm. - Couvercle plein battant sur charnières, muni d'une serrure à clés. - Isolation en polyuréthane sans CFC (65 mm). - Thermostat mécanique. - Thermomètre pour visualisation de la température interne. - Interrupteur on/off. - Unité hermétique pour t° ambiante +32°C, condenseur statique. - Evaporateur statique placé dans les parois à "serpentin". - Expansion réfrigérant R600a par capillaire. - Dégivrage manuel, avec sortie d'évacuation des eaux condensées en façade. - Exécution interne en aluminium "GAUFRE" et externe en acier plastifié blanc. - Livré avec 1 panier. - Châssis sur roues, toutes pivotantes. - Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur. - Dimensions intérieures : 860x480xh725 mm. | <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 30%;">Puissance (kW)</td><td style="text-align: right;">0,12</td></tr> <tr><td>Référence constructeur</td><td style="text-align: right;">SCO30EP/R6</td></tr> <tr><td>Hauteur (mm)</td><td style="text-align: right;">945</td></tr> <tr><td>Couvercle</td><td style="text-align: right;">Opaque</td></tr> <tr><td>Profondeur (mm)</td><td style="text-align: right;">700</td></tr> <tr><td>Largeur (mm)</td><td style="text-align: right;">700</td></tr> <tr><td>Températures</td><td style="text-align: right;">-14° -24°</td></tr> <tr><td>Type de branchement</td><td style="text-align: right;">Monophasé</td></tr> <tr><td>Puissance totale (kW)</td><td style="text-align: right;">0,12</td></tr> <tr><td>Tranche de Volume en litres</td><td style="text-align: right;">300</td></tr> <tr><td>Longueur</td><td style="text-align: right;">984</td></tr> <tr><td>Dimensions extérieures</td><td style="text-align: right;">984 x 700 x 945</td></tr> <tr><td>voltage</td><td style="text-align: right;">230/1N 50HZ</td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: center;">Garantie constructeur 1 an incluse</td></tr> </table> | Puissance (kW) | 0,12 | Référence constructeur | SCO30EP/R6 | Hauteur (mm) | 945 | Couvercle | Opaque | Profondeur (mm) | 700 | Largeur (mm) | 700 | Températures | -14° -24° | Type de branchement | Monophasé | Puissance totale (kW) | 0,12 | Tranche de Volume en litres | 300 | Longueur | 984 | Dimensions extérieures | 984 x 700 x 945 | voltage | 230/1N 50HZ | Garantie constructeur 1 an incluse | |
| Puissance (kW) | 0,12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Référence constructeur | SCO30EP/R6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hauteur (mm) | 945 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Couvercle | Opaque | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Profondeur (mm) | 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Largeur (mm) | 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Températures | -14° -24° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type de branchement | Monophasé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance totale (kW) | 0,12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tranche de Volume en litres | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Longueur | 984 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensions extérieures | 984 x 700 x 945 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| voltage | 230/1N 50HZ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Garantie constructeur 1 an incluse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <h3><u>Autres informations</u></h3> Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 0.12 Dimensions L x P X H en mm : 984x700xh945 Températures : -14° -24° Poids en KG : 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |