

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Machine réfrigérée à chantilly en inox, cuve 2 litres 100 l/h**


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


**Caractéristiques techniques**

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 0.3

Dimensions L x P X H en mm : 250x410xh400

Poids en KG : 28

Description	Caractéristiques												
Machine réfrigérée à chantilly en inox, cuve 2 L 100 L/h - Production horaire: 100 litres. - Production de chantilly onctueuse en continu. - Maintient la chantilly dans des conditions parfaites, empêchant la phase de séparation. - Réfrigération constante du récipient à la tête de distribution. - Possibilité de stopper la production à tout moment. - Cuve en inox amovible, entretien facile et hygiène parfaite. - De série : Tige labyrinthe pour crème avec matière grasse entre 35% et 40% (autres modèles de tiges possible sur demande) - Production en continu. - Maintient dans des conditions parfaites, empêchant la phase de séparation. - Réfrigération constante du récipient à la tête de distribution. - Possibilité de stopper la production à tout moment. - Facilité de nettoyage, cuve en inox amovible, entretien facile et hygiène parfaite.	<table border="1"> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td>MCV/2</td> </tr> <tr> <td>Capacité (en l)</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Débit en L/H</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td>250 x 410 x 400</td> </tr> <tr> <td>Classe climatique</td> <td>5</td> </tr> </table> <p><b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b></p>	Référence constructeur	MCV/2	Capacité (en l)	2	Débit en L/H	100	Puissance totale (kW)	0,3	Dimensions extérieures	250 x 410 x 400	Classe climatique	5
Référence constructeur	MCV/2												
Capacité (en l)	2												
Débit en L/H	100												
Puissance totale (kW)	0,3												
Dimensions extérieures	250 x 410 x 400												
Classe climatique	5												
<b><u>Autres informations</u></b>  Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 0.3 Dimensions L x P X H en mm : 250x410xh400 Poids en KG : 28													