

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle panier 500x500 mm fast wash diamond



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

Triphasé 400-230/3N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 5.4

Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820

Poids en KG : 59

Description	Caractéristiques																														
Lave-vaisselle panier 500x500 mm Gamme : Fast Wash Diamond - Hauteur de charge assiettes diam. 330 mm (hauteur verres 320 mm). - De 60 à 30 paniers/heures, 2 cycles, 60"-120". - Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs. - Gicleurs autonettoyants. - Cuve (20 Lit., 2,1 kW) avec bords arrondis, fond "embouti". - Parois embouties. - Portes double parois embouties, joint d'étanchéité amovible. - Panneau de commandes extractible. - Remplissage automatique de la cuve. - Soupape anti-retour. - Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 4,9 kW). - Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte. - Thermostat de sécurité. - Réalisation en acier inox AISI 304. - En dotation: 2 paniers, 1 gobelet. PLUS: - Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire. - Filtre intégrale en cuve "Composit" . - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange - Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. - "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Puissance (kW)</td> <td style="text-align: right;">5,4</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">DC502/6</td> </tr> <tr> <td>Hauteur (mm)</td> <td style="text-align: right;">820</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Dimensions du panier 500 x 500</td> </tr> <tr> <td>Profondeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">600</td> </tr> <tr> <td>Largeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">600</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Type de branchement Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Puissance totale (kW) 5,4</td> </tr> <tr> <td>hauteur_cm</td> <td style="text-align: right;">820</td> </tr> <tr> <td>Longueur</td> <td style="text-align: right;">580</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Dimensions extérieures 580 x 600 x 820</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td style="text-align: right;">non</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td style="text-align: right;">330 mm</td> </tr> </table>	Puissance (kW)	5,4	Référence constructeur	DC502/6	Hauteur (mm)	820	Dimensions du panier 500 x 500		Profondeur (mm)	600	Largeur (mm)	600	Type de branchement Triphasé		Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Non	Puissance totale (kW) 5,4		hauteur_cm	820	Longueur	580	Dimensions extérieures 580 x 600 x 820		Doseur détergent intégré	non	Hauteur de charge	330 mm
Puissance (kW)	5,4																														
Référence constructeur	DC502/6																														
Hauteur (mm)	820																														
Dimensions du panier 500 x 500																															
Profondeur (mm)	600																														
Largeur (mm)	600																														
Type de branchement Triphasé																															
Pompe de vidange intégrée	Non																														
Adoucisseur intégré	Non																														
Puissance totale (kW) 5,4																															
hauteur_cm	820																														
Longueur	580																														
Dimensions extérieures 580 x 600 x 820																															
Doseur détergent intégré	non																														
Hauteur de charge	330 mm																														

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>Autres informations</p> <p>Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 5.4 Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820 Poids en KG : 59</p>	<p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>