

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Lave-vaisselle capot, panier 500x500 mm**


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


**Caractéristiques techniques**

triphasé 400-230/3n 50hz

puissance électrique en kw : 8.7

dimensions l x p x h en mm : 710x818xh1530/2010

poids en kg : 110

Description	Caractéristiques																						
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hauteur de charge 450 mm.</li> <li>• De 60 à 30 paniers/heure, 2 cycles: 60" - 120".</li> <li>• Dispositif ouverture et fermeture capot sur bielles</li> <li>• Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (tous en acier inox).</li> <li>• Gicleurs autonettoyants.</li> <li>• Pieds inox réglables (160-220 mm).</li> <li>• Panneau de commandes frontale.</li> <li>• Remplissage automatique de la cuve.</li> <li>• Soupape anti-retour.</li> <li>• Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,6 litres), boiler (à pression) en inox, isolé (6 Lit., 8 kW).</li> <li>• Micro interrupteur à l'ouverture du capot.</li> <li>• Thermostat de sécurité.</li> <li>• Réalisation en acier inox AISI 304.</li> <li>• En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.</li> <li>• Cuve intégralement "emboutie" double parois (20 Lit., 2,5 kW).</li> <li>• Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.</li> <li>• Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange</li> <li>• Filtre de cuve intégral en acier inox.</li> <li>• Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.</li> <li>• "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.</li> </ul>	<table border="1"> <tr> <td>Poids (en kg)</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td>015-25D/6</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du panier</td> <td>500 x 500</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td>Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td>8,7</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures (en mm)</td> <td>710 x 818 x 1530/2010</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td>non</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td>450 mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b></td> </tr> </table>	Poids (en kg)	110	Référence constructeur	015-25D/6	Dimensions du panier	500 x 500	Type de branchement	Triphasé	Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Non	Puissance totale (kW)	8,7	Dimensions extérieures (en mm)	710 x 818 x 1530/2010	Doseur détergent intégré	non	Hauteur de charge	450 mm	<b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b>	
Poids (en kg)	110																						
Référence constructeur	015-25D/6																						
Dimensions du panier	500 x 500																						
Type de branchement	Triphasé																						
Pompe de vidange intégrée	Non																						
Adoucisseur intégré	Non																						
Puissance totale (kW)	8,7																						
Dimensions extérieures (en mm)	710 x 818 x 1530/2010																						
Doseur détergent intégré	non																						
Hauteur de charge	450 mm																						
<b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b>																							

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"><li>• Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.</li><li>• Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).</li><li>• NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée".</li></ul> <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p><b><u>Autres informations</u></b></p> <p>triphase 400-230/3n 50hz puissance électrique en kw : 8.7 dimensions l x p x h en mm : 710x818xh1530/2010 poids en kg : 110</p>	