Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle ustensiles, platines 600x400, panier 500x600 mm

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement

Caractéristiques techniques
Triphasé 400-230/3N 50Hz
Puissance Electrique en Kw : 8.7
Dimensions L x P X H en mm : 600x695xh1280
Poids en KG : 85

Description

Lave-vaisselle ustensiles, platines 600x400, panier 500x600 mm
- Version haute, plus de facilité chargement / déchargement paniers.
- Réalisation en "double parois"
- Hauteur de charge 405 mm
- De 60 à 24 paniers/heure, cycles 60" - 120" - 150" ou continu.
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox).
- Gicleurs autonettoyants.
- Cuve (23 Lit., 2,1 kW) avec bords arrondis, fond "embouti ".
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".
- Panneau de commandes extractible.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour.
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,5 litres), boiler (à pression) en inox (7 Lit., 6/8 kW).
- Pompe de lavage auto-vidangeable et auto-nettoyante en 230V/1N 50Hz.
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.
- Thermostat de sécurité.
- Réalisation en acier inox AISI 304.
- En dotation: 1 panier assiettes 500x600, 1 panier génériques 500x500, 1 gobelet.

NB structure inclinée, pour platines (Sur Demande)
PLUS :
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.
- Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé".

Caractéristiques

Poids (en kg)	85
Référence constructeur	03D/6H
Dimensions du panier	500 x 600
Type de branchement	Triphasé
Pompe de vidange intégrée	Non
Adoucisseur intégré	Non
Puissance totale (kW)	8,7
Dimensions extérieures (en mm)	600 x 695 x 1280
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	405 mm

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange - Filtre pompe "breveté" permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies, avec dispositif "Soft Start". - CSD Panneau de commande digital (soft touch). - EED Économiseur d'énergie. - TCD Dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C - CAD Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique) - DRD Phase accélérée de préchauffage. - DID Auto diagnostique en cas d'anomalie. - ADD Affichage de T° cuve et boiler (norme HACCP). - CID Porte à fermeture automatique (soft contact). - NB: machines garanties pour alimentation d'eau" osmose". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage plus propre et à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). **<u>Autres informations</u>** Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 8.7 Dimensions L x P X H en mm : 600x695xh1280 Poids en KG : 85	