

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-verres et vaisselle panier carré 450x450 mm adoucisseur



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.4

Dimensions L x P X H en mm : 530x560xh710

Poids en KG : 48

Description	Caractéristiques																														
Lave-verres et vaisselle panier carré 450x450 mm adoucisseur - Version avec adoucisseur d'eau incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide) - Hauteur de charge 280 mm pour assiettes et 280 mm pour verres. - 30 paniers/heure, cycle 120". - Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs. - Gicleurs autonettoyants. - Cuve (14 Lit., 0,6 kW) avec bords arrondis. - Parois embouties. - Porte double parois. - Panneau de commandes extractible. - Remplissage automatique de la cuve. - Soupape anti-retour. - Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,6 kW). - Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte. - Thermostat de sécurité. - Réalisation en acier inox AISI 304. - En dotation: 2 paniers, 1 support, 1 gobelet. PLUS : - Filtre intégrale en cuve "Composit" . - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Puissance (kW)</td> <td style="text-align: right;">3,4</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">046D/6-A</td> </tr> <tr> <td>Hauteur (mm)</td> <td style="text-align: right;">710</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du panier</td> <td style="text-align: right;">450 x 450</td> </tr> <tr> <td>Profondeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">560</td> </tr> <tr> <td>Largeur (mm)</td> <td style="text-align: right;">560</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td style="text-align: right;">Monophasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td style="text-align: right;">Oui</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td style="text-align: right;">3,4</td> </tr> <tr> <td>Longueur</td> <td style="text-align: right;">530</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td style="text-align: right;">530 x 560 x 710</td> </tr> <tr> <td>voltage</td> <td style="text-align: right;">230/1N 50HZ</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td style="text-align: right;">non</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td style="text-align: right;">280 mm</td> </tr> </table>	Puissance (kW)	3,4	Référence constructeur	046D/6-A	Hauteur (mm)	710	Dimensions du panier	450 x 450	Profondeur (mm)	560	Largeur (mm)	560	Type de branchement	Monophasé	Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Oui	Puissance totale (kW)	3,4	Longueur	530	Dimensions extérieures	530 x 560 x 710	voltage	230/1N 50HZ	Doseur détergent intégré	non	Hauteur de charge	280 mm
Puissance (kW)	3,4																														
Référence constructeur	046D/6-A																														
Hauteur (mm)	710																														
Dimensions du panier	450 x 450																														
Profondeur (mm)	560																														
Largeur (mm)	560																														
Type de branchement	Monophasé																														
Pompe de vidange intégrée	Non																														
Adoucisseur intégré	Oui																														
Puissance totale (kW)	3,4																														
Longueur	530																														
Dimensions extérieures	530 x 560 x 710																														
voltage	230/1N 50HZ																														
Doseur détergent intégré	non																														
Hauteur de charge	280 mm																														

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. - NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). - Version avec adoucisseur d'eau incorporé</p> <p>Autres informations</p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 530x560xh710 Poids en KG : 48</p>	<p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>