

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-vaisselle panier 500x500 mm pompe de vidange


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.5

Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830

Poids en KG : 64

Description	Caractéristiques
Lave-vaisselle panier 500x500 mm pompe de vidange	Puissance (kW) 3,5
- Réalisation en "double parois"	Référence 051D/6M-PS
- Version avec pompe de vidange incorporée	constructeur
- Hauteur de charge assiettes diam. 360 mm	Hauteur (mm) 830
- De 40 à 24 paniers/heure, cycles 90" - 150".	Dimensions du panier 500 x 500
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inférieurs en acier inox).	Profondeur (mm) 630
- Gicleurs autonettoyants.	Largeur (mm) 630
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".	Type de branchement Monophasé
- Panneau de commandes extractible.	Pompe de vidange intégrée Oui
- Remplissage automatique de la cuve.	Adoucisseur intégré Non
- Soupape anti-retour.	Puissance totale (kW) 3,5
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 3 kW).	hauteur_cm 830
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	Longueur 600
- Thermostat de sécurité.	Dimensions extérieures 600 x 630 x 830
- Réalisation en acier AISI 304.	voltage 230/1N 50HZ
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.	Doseur détergent intégré non
PLUS:	
- Cuve intégralement "emboutie" (15 Lit., 2,1 kW).	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre intégral en cuve "Composit" .	
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.	
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange	
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>- CID porte à fermeture automatique "Soft Contact" (ouverture partielle pour évacuation de la buée).</p> <p>- "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.</p> <p>- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).</p> <p>- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.</p> <p>- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé".</p> <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et à son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>?</p> <p><u>Autres informations</u></p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.5 Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830 Poids en KG : 64</p>	<p>Hauteur de charge 360 mm</p> <hr/> <p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>