Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Distributeur de boissons

Garantie 2 ans sur les pièces

Caractéristiques techniques
Dimensions L x P x H : 190 x 430 x 545
Poids 16 kg
Puissance 160 W

Description	Caractéristiques
Fabriqué en France - Idéal pour distribuer des boissons fraîches avec ou sans pulpes telles que jus de fruit, sangria, sirop, eau, préparations pré-mélangées à base de concentré ou de poudre... 1 bac de 12 litres facilement démontable pour le nettoyage - Agitateur à palettes supprimant toute formation de mousse et réduisant l'oxydation - Compresseur hermétique 160 W et condenseur à ventilation forcée - Régulation par thermostat automatique - Bac et couvercle en polycarbonate incassable transparent - Carrosserie et repose-verre en acier inox - Toutes les parties amovibles peuvent être mises au lave-vaisselle - Très silencieux, particulièrement adapté aux pays chauds - Système de récupération des eaux de condensation - Buse d'écoulement démontable - Tube de distribution amovible - **Autres informations** Dimensions L x P x H : 190 x 430 x 545 Poids 16 kg Puissance 160 W	Nombre de réservoirs 1 Capacité du réservoir 12 litres Type de branchement Monophasé Puissance totale (kW) 0,16 kW Dimensions extérieures (en mm) 190 x 430 x 545 **Garantie 2 ans sur les pièces incluse** **Garantie 1 an sur les pièces incluse**