

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Vitrine réfrigérée noah 1.5


Description	Caractéristiques	
Dimensions & capacité :	Configuration	Ouverte
- Largeur (mm): 1510	Vitrine	Horizontale
- Profondeur (mm): 665	Dimensions extérieures (en mm)	1510 x 665 x 1500
- Hauteur (mm): 1500	Largeur en mm	1500 - 1800
- Le niveau de bruit (dB): 59	Profondeur en mm	500 - 699
Performances froid :	Garantie 1 an sur les pièces incluse	
- Liquide de refroidissement: R 290		
- Plage de température (°C): +2/+8		
- Refroidissement statique / ventilateur: Renforcé		
- Max. température ambiante (°C): 25		
Énergie & consommation :		
- Puissance totale (kW): 1.8		
Fonctionnalités pratiques :		
- Modèle: Sur pieds		
- Eclairage: Oui, LED		
Poids & logistique :		
- Poids brut (kg): 270		
Autres informations :		
- COMBISTEEL.		
- Couleur: Noir		
- Tension (Volt): 230		
- Fréquence de tension (Hz): 50		
- Zone de démonstration (m²): 1,31		
- Verrouillable: Non		

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none">- Mobile: Non- Nombre de tablettes.1: 3- Fenêtre d'exécution: Courbe- Couverture de nuit: Oui- Décongélation: Automatique	