

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Vitrine réfrigérée noah 1.5


Description	Caractéristiques	
<p>Dimensions & capacité :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur (mm): 1510 - Profondeur (mm): 665 - Hauteur (mm): 1500 - Le niveau de bruit (dB): 59 <p>Performances froid :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Liquide de refroidissement: R 290 - Plage de température (°C): +2/+8 - Refroidissement statique / ventilateur: Renforcé - Max. température ambiante (°C): 25 <p>Énergie & consommation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puissance totale (kW): 1.8 <p>Fonctionnalités pratiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Modèle: Sur pieds - Eclairage: Oui, LED <p>Poids & logistique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Poids brut (kg): 270 <p>Autres informations :</p> <ul style="list-style-type: none"> - COMBISTEEL. - Couleur: Noir - Tension (Volt): 230 - Fréquence de tension (Hz): 50 - Zone de demonstration (m2): 1,31 - Verrouillable: Non 	Configuration	Ouverte
	Vitrine	Horizontale
	Dimensions extérieures (en mm)	1510 x 665 x 1500
	Largeur en mm	1500 - 1800
	Profondeur en mm	500 - 699
	Garantie 1 an sur les pièces incluse	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none">- Mobile: Non- Nombre de tablettes.1: 3- Fenêtre d'exécution: Courbe- Couverture de nuit: Oui- Décongélation: Automatique	