

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Vitrine réfrigérée noah 1.9


Description	Caractéristiques
Vitrine réfrigérée noah 1.9 (7350.0015) - COMBISTEEL. Caractéristiques principales : Largeur (mm): 1935, Profondeur (mm): 665, Hauteur (mm): 1500, Tension (Volt): 230. Informations Techniques : - Largeur (mm): 1935 - Profondeur (mm): 665 - Hauteur (mm): 1500 - Couleur: Noir - Poids brut (kg): 340 - Tension (Volt): 230 - Fréquence de tension (Hz): 50 - Puissance totale (kW): 2 - Modèle: Sur pieds - Liquide de refroidissement: R 290 - Plage de température (°C): +2/+8 - Zone de demonstration (m2): 1,69 - Eclairage: Oui, LED - Refroidissement statique / ventilateur: Renforcé - Verrouillable: Non - Mobile: Non - Nombre de tablettes: 1: 3 - Le niveau de bruit (dB): 61 - Fenêtre d'exécution: Courbe - Couverture de nuit: Oui - Décongélation: Automatique - Max. température ambiante (°C): 25	Dimensions 1935 x 665 x 1500 extérieures (en mm) Garantie 1 an sur les pièces incluse