

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Vitrine réfrigérée noah avec portes coulissantes 1.5


Description	Caractéristiques
Vitrine réfrigérée noah avec portes coulissantes 1.5 (7350.0025) - COMBISTEEL. Caractéristiques principales : Largeur (mm): 1510, Profondeur (mm): 665, Hauteur (mm): 1500, Tension (Volt): 230. Informations Techniques : - Largeur (mm): 1510 - Profondeur (mm): 665 - Hauteur (mm): 1500 - Couleur: Noir - Poids brut (kg): 270 - Tension (Volt): 230 - Fréquence de tension (Hz): 50 - Puissance totale (kW): 1.8 - Modèle: Sur pieds - Liquide de refroidissement: R 290 - Plage de température (°C): +2/+8 - Zone de demonstration (m2): 1,31 - Eclairage: Oui, LED - Refroidissement statique / ventilateur: Renforcé - Verrouillable: Non - Mobile: Non - Nombre de portes: 2 - Nombre de tablettes.1: 3 - Le niveau de bruit (dB): 59 - Fenêtre d'exécution: Courbe - Décongélation: Automatique - Max. température ambiante (°C): 25	Dimensions 1510 x 665 x 1500 extérieures (en mm) Garantie 1 an sur les pièces incluse