

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Vitrine réfrigérée 300l


Description	Caractéristiques
Vitrine réfrigérée 300l (7487.0220) - COMBISTEEL. Caractéristiques principales : Largeur (mm): 650, Profondeur (mm): 805, Hauteur (mm): 1445, Tension (Volt): 230. Informations Techniques : - Largeur (mm): 650 - Profondeur (mm): 805 - Hauteur (mm): 1445 - Couleur: Noir - Poids brut (kg): 158 - Tension (Volt): 230 - Puissance totale (kW): 0,46 - Modèle: Sur pieds - Liquide de refroidissement: R 290 - Plage de température (°C): 2/8 - Nombre des grilles: 3 - Capacité brut (Ltr): 300 - Eclairage: Oui, LED - Refroidissement statique / ventilateur: Renforcé - Mobile: Oui - Fenêtre d'exécution: Droit - Décongélation: Automatique - Max. température ambiante (°C): 32	Dimensions 650 x 805 x 1445 extérieures (en mm) Garantie 1 an sur les pièces incluse