

Restapro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Distributeur de produits lactés 19litres
ugolini

Caractéristiques techniques

Dimensions Net en mm L x P x H : 320 x 420 x 720

Dimensions Brut en mm L x P x H : 420 x 500 x 850

Poids Net en kg : 20

Poids Brut en kg : 23

Puissance électrique en Watts : 300

Tension : 230/1/50

Type de branchement : Monophasé

Description	Caractéristiques
Distributeur de produits lactés 19litres Distributeur de produits lactés Série Top Cuve 19 litres Procédés techniques particuliers garantissant un mélange parfait même avec les boissons les plus délicates Réservoir en polycarbonate antichoc non toxique Toutes les parties en contact avec la boisson sont facilement démontable et nettoyable Affichage électronique de la température	Référence A19TE constructeur Nombre de réservoirs 1 Capacité du réservoir 19 litres Type de branchement Monophasé Puissance totale (kW) 0,3 kW Dimensions 320 x 420 x 720 extérieures (en mm)
Autres informations Dimensions Net en mm L x P x H : 320 x 420 x 720 Dimensions Brut en mm L x P x H : 420 x 500 x 850 Poids Net en kg : 20 Poids Brut en kg : 23 Puissance électrique en Watts : 300 Tension : 230/1/50 Type de branchement : Monophasé	Garantie 1 an sur les pièces incluse