

## Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi De 8h30 à 18h30 au 09 72 30 60 80

## Cellules de refroidissement ou congélation rapide 10x gn1/1 50/50 kg



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement





## Caractéristiques techniques

dimensions en l x p x h en mm: 895x939xh1731

poids en kg: 265

puissance électrique en kw/h : 4.15

type de branchement : triphasé 400/3n 50hz

températures : +70° -18°

Description	Caractéristiques	
Cellules de refroidissement ou congélation rapide 10x gn1/1 50/50	Poids (en kg)	265
Construction intérieure et extérieure en acier inox AISI 304, structure monobloc, isolation en polyuréthane expansée, sans CFC ni HCFC épaisseur 60 mm, pieds en inox.  Enceinte: coins et angles arrondis sans aspérités. Fond embouti qui collecte la condensation vers la décharge. Structure porte platine facilement amovible. lissières permettant l'utilisation de plats GN 1/1 ou pâtisserie 600x400 mm La conception unique de l'enceinte couplé au(x) ventilateur(s) surdimensionné(s) en acier inox AISI 304 positionné(s) latéralement(s), garantissent une homogénéité de la température, et préviennent le dessèchement et la formation de givre sur la surface des aliments.  Porte: ouverture sur 180°, poignée intégrée, fermeture automatique avec joint magnétique, micro-interrupteur pour l'arrêt du ventilateur lors de l'ouverture. Simple mais efficace, l'arrêt de porte permet de conserver la porte ouverte, évitant la formation de mauvaises odeurs et la prolifération bactérienne. Porte non réversible.  Groupe réfrigérant: unité hermétique en classe climatique 4, évaporateur ventilé surdimensionné traité contre les sels "coating", dégivrage automatique à chaque cycles ou manuel, pressostat de sécurité et relais thermiques de surchauffe, réfrigérant R452a.  Panneau de Commandes "TOUCH SCREEN" écran tactile couleur haute définition de 7", permettant à l'utilisateur de personnaliser toutes les principales fonctions de la cellule de refroidissement. Gestion des favoris sur l'écran d'accueil. Accessibilité frontale, facilité et rapidité pour le SAV, indice de protection IPx5 (contre les	Référence constructeur	BCC/XT-10
	Taille des grilles (en mm)	GN 1/1
	Nombre de Niveaux	10
	Températures	+65°C à -18°C & +65°C à +10°C
	Type de branchementTriphasé	
	Groupe tropicalisé	non
	Capacité de Refroidissement en KG	50
	Capacité de Congélation	50
	Puissance totale (kW)0,346	
	Dimensions extérieures (en mm)	895 x 939 x 1731
	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse	



## Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au 09 72 30 60 80

Description	Caractéristiques
jets d'eau à la lance).  Mémoire (pré-programmable) pour 1000 recettes, utilisation sur 16 différentes phases (choix de 16 différents steps successifs) 7 régulations de vitesse.  Accessoires inclus: structure à pas de 65 mm "antibasculant".  Sonde à coeur à 3 capteurs.  Fonctions:  Possibilité d'insérer des aliments ayant une température jusqu'à 90° C.  Version NNC: 3 cycles personnalisables (soft +3°C, hard +3°C, maintien), version BCC: 5 cycles personnalisables (soft +3 ou -18°C, hard +3 ou -18°C, maintien), cycles spécifiques pour la crème glacée, le yogourt, le chocolat, sushi/sashimi, etc  Fonction CRUISE.  Fonction CCRT qui estime le temps résiduel restant avant la fin du cycle.  Fonction TURBO CCTC spécialement conçue pour la production en continu.	Caractéristiques
en continu.  Sonde à coeur à 3 capteurs avec la fonction CCAC, qui vérifie sa bonne insertion dans le produit.  HACCP:  Munie d'une alarme sonore et visuelle ainsi que d'un d'archivage des données. Possibilité de récupérer les données directement sur un ordinateur (port série). Les cycles de refroidissement ou de congélation sont conformes aux normes NF. Ils peuvent également être personnalisés en fonction des normes locales.  Norme NF (température à coeur):  de +65°C à +10°C en 110 minutes.  de +65°C à -18°C en 270 minutes.	
Autres informations  dimensions en I x p x h en mm : 895x939xh1731  poids en kg : 265  puissance électrique en kw/h : 4.15  type de branchement : triphasé 400/3n 50hz  températures : +70° -18°	