

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Vitrine de comptoir à poser 100 L



Caractéristiques techniques

Liquide réfrigérant : R600A
2 grilles réglables en hauteur
Dimensions grilles : L 600 x P 300
Puissance : 160 W / 230 V
Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm
Poids : 40.5 Kg

Description	Caractéristiques
• Double vitrage • Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs • Dégivrage automatique • Vitre de sécurité • Éclairage LED • Remplissage des produits par l'arrière • Température de 2°C à 12°C • Contenance : 100 litres • Fluide réfrigérant : R600A • 2 grilles réglables en hauteur • Dimensions grilles : 2 x L 600 x P 300 mm • Puissance : 160 W / 230 V • Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm • Poids : 40,5 Kg	Référence constructeur CVR100LN
	Capacité (en l) 100
	Vitre Bombée
	Nombre de Niveaux 3
	Températures +2°C à +12°C
	Puissance totale (kW) 0,16
	Largeur en mm de 600 à 700
	Dimensions extérieures (en mm) 685 x 455 x 675
	Classe climatique 4
	Garantie 1 an sur les pièces incluse
<u>Autres informations</u> Liquide réfrigérant : R600A 2 grilles réglables en hauteur Dimensions grilles : L 600 x P 300 Puissance : 160 W / 230 V Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm Poids : 40.5 Kg	