

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Vitrine réfrigérée ronde 100L



Description	Caractéristiques
• Acier inoxydable	Type de froid positif
• Double vitrage en verre trempé	Puissance (kW) 210
• Froid ventilé	Référence constructeur CVRR100L
• Dégivrage automatique	Couleur noir
• Thermostat électronique à affichage digital	Type de froid StatiqueVentilé ou ventilé
• Température réglable de 2°C à 8°C	Plateaux Fixes
• Eclairage LED sur deux cotés	Vitrine Verticale
• 3 étagères en verre réglables	Températures +2°C à +8°C
• Étagère pivotante manuellement	Type de branchementMonophasé
• Porte à fermeture automatique	Puissance totale (kW) 0,21
• Capacité : 100 L	Dimensions extérieures (en mm) 480 x 480 x 1030
• Fluide réfrigérant : R600a	Classe climatique 4
• Puissance : 210 W / 230 V	Garantie 1 an sur les pièces incluse
• Dimensions : L 480 x P 480 x H 1 030 mm	
• Poids : 50 Kg	