

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Vitrine réfrigérée ronde 100L**


Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acier inoxydable</li> <li>• Double vitrage en verre trempé</li> <li>• Froid ventilé</li> <li>• Dégivrage automatique</li> <li>• Thermostat électronique à affichage digital</li> <li>• Température réglable de 2°C à 8°C</li> <li>• Eclairage LED sur deux cotés</li> <li>• 3 étagères en verre réglables</li> <li>• Étagère pivotante manuellement</li> <li>• Porte à fermeture automatique</li> <li>• Capacité : 100 L</li> <li>• Fluide réfrigérant : R600a</li> <li>• Puissance : 210 W / 230 V</li> <li>• Dimensions : L 480 x P 480 x H 1 030 mm</li> <li>• Poids : 50 Kg</li> </ul>	Type de froid positif
	Puissance (kW) 210
	Référence constructeur CVRR100L
	Couleur noir
	Type de froid StatiqueVentilé ou ventilé
	Plateaux Fixes
	Vitrine Verticale
	Températures +2°C à +8°C
	Type de branchement Monophasé
	Puissance totale (kW) 0,21
	Dimensions 480 x 480 x 1030 extérieures (en mm)
	Classe climatique 4
	<b>Garantie 1 an sur les pièces incluse</b>