

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-vaisselle capot, panier 500x500 mm break tank adoucisseur en continu


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


Caractéristiques techniques

triphasé 400-230/3n 50hz

puissance électrique en kw : 8.7

dimensions l x p x h en mm : 710x800xh1530/2010

poids en kg : 130

Description	Caractéristiques																												
<ul style="list-style-type: none"> Réalisation en "double paroi" avec isolation thermique Hauteur de charge 450 mm De 60 à 24 paniers/heure, 3 cycles : 60"-110"-150" ou continu. Dispositif ouverture et fermeture capot sur bielles Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (tous en acier inox). Gicleurs autonettoyants. Pieds inox réglables (160-220 mm). Panneau de commandes en façade. Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,6 litres), boiler en inox, isolé (12 Lit., 8 kW). Micro interrupteur à l'ouverture du capot. Thermostat de sécurité. Réalisation en acier inox AISI 304. En dotation: 2 paniers, 1 gobelet. 	<table border="1"> <tr> <td>Puissance (kW)</td> <td>8,7</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td>D26/6B-AC</td> </tr> <tr> <td>Hauteur (mm)</td> <td>1530/2010</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du panier</td> <td>500 x 500</td> </tr> <tr> <td>Profondeur (mm)</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>Largeur (mm)</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td>Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td>Oui</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td>8,7</td> </tr> <tr> <td>Longueur</td> <td>710</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td>710 x 800 x 1530/2010</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td>non</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td>450 mm</td> </tr> </table>	Puissance (kW)	8,7	Référence constructeur	D26/6B-AC	Hauteur (mm)	1530/2010	Dimensions du panier	500 x 500	Profondeur (mm)	800	Largeur (mm)	800	Type de branchement	Triphasé	Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Oui	Puissance totale (kW)	8,7	Longueur	710	Dimensions extérieures	710 x 800 x 1530/2010	Doseur détergent intégré	non	Hauteur de charge	450 mm
Puissance (kW)	8,7																												
Référence constructeur	D26/6B-AC																												
Hauteur (mm)	1530/2010																												
Dimensions du panier	500 x 500																												
Profondeur (mm)	800																												
Largeur (mm)	800																												
Type de branchement	Triphasé																												
Pompe de vidange intégrée	Non																												
Adoucisseur intégré	Oui																												
Puissance totale (kW)	8,7																												
Longueur	710																												
Dimensions extérieures	710 x 800 x 1530/2010																												
Doseur détergent intégré	non																												
Hauteur de charge	450 mm																												
<p>LES +</p> <p>ADVANTAGE - BREAK TANK :</p> <ul style="list-style-type: none"> Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des 	<p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>																												

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garanti une pression constante et le séchage est l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'a la dernière goutte eau!</p> <p>PLUS:</p> <ul style="list-style-type: none">• Cuve intégralement "emboutie" (20 Lit., 2,5 kW).• Filtre de cuve intégral en acier inox.• Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.• Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange• Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.• CSD Panneau de commande digitale (soft touch).• EED Économiseur d'énergie.• DRD Phase accélérée de préchauffage.• DID Auto diagnostique en cas d'anomalie.• ADD Affichage T° cuve et boiler (norme HACCP).• RGD T° de rinçage constante de 85°C, pression stable, pendant toute la durée du rinçage.• Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).• BTD "Break Tank" dispositif anti-pollution de type AB, incluant la pompe de rinçage (boiler atmosphérique).• NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé". <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :</p> <p>Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grace à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>Autres informations</p> <p>triphase 400-230/3n 50hz puissance électrique en kw : 8.7 dimensions l x p x h en mm : 710x800xh1530/2010 poids en kg : 130</p>	