

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi De 8h30 à 18h30 au 09 72 30 60 80

Lave-vaisselle capot, panier 500x500 mm break tank



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement





Caractéristiques techniques

triphasé 400-230/3n 50hz puissance electrique en kw: 8.7

dimensions I x p x h en mm: 710x800xh1530/2010

poids en kg: 130

Description	Caractéristiques
 Réalisation en "double parois" avec isolation thermique Hauteur de charge 450 mm De 60 à 24 paniers/heure, 3 cycles : 60"-110"-150" ou continu. Dispositif ouverture et fermeture capot sur bielles Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (tous en acier inox). Gicleurs autonettoyants. Pieds inox réglables (160-220 mm). Panneau de commandes en façade. Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,6 litres), boiler en inox, isolé (12 Lit., 8 kW). Micro interrupteur à l'ouverture du capot. Thermostat de sécurité. Réalisation en acier inox AISI 304. En dotation: 2 paniers, 1 gobelet. 	Poids (en kg) 130
	Référence D26/6B constructeur
	Dimensions du panier 500 x 500
	Type de branchementTriphasé
	Pompe de vidange Non intégrée
	Adoucisseur intégré Non
	Puissance totale (kW)8,7
	Dimensions 710 x 800 x extérieures (en mm) 1530/2010
	Doseur détergent non intégré
	Hauteur de charge 450 mm
	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse
ADVANTAGE - BREAK TANK : • Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des	



Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au 09 72 30 60 80

Description	Caractéristiques
détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garanti une pression constante et le séchage est l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C jusqu'a la dernière goute eau!	
PLUS:	
 Cuve intégralement "emboutie" (20 Lit., 2,5 kW). Filtre de cuve intégral en acier inox. Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. CSD Panneau de commande digitale (soft touch). EED Économiseur d'énergie. DRD Phase accélérée de préchauffage. DID Auto diagnostique en cas d'anomalie. ADD Affichage T° cuve et boiler (norme HACCP). RGD T° de rinçage constante de 85°C, pression stable, pendant toute la durée du rinçage. Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). BTD "Break Tank" dispositif anti-pollution de type AB, incluant la pompe de rinçage (boiler atmosphérique). NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé". 	
Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grace à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).	
Autres informations	
triphasé 400-230/3n 50hz puissance electrique en kw : 8.7 dimensions I x p x h en mm : 710x800xh1530/2010 poids en kg : 130	