Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-verres panier carré 400x400 mm adoucisseur

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement

Caractéristiques techniques
Monophasé 230/1N 50Hz
Puissance Electrique en Kw : 3.4
Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710
Poids en KG : 36

Description

Lave-verres panier carré 400x400 mm adoucisseur
- Réalisation en "double parois"
- Version avec adoucisseur d'eau incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide)
- Hauteur de charge verres 290 mm.
- De 60 à 24 paniers/heure, cycle 60 - 120 - 150" .
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox).
- Gicleurs autonettoyants.
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".
- Panneau de commandes extractible.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour.
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,65 kW).
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.
- Thermostat de sécurité.
- Réalisation: en acier inox AISI 304
- En dotation: 2 paniers, 1 support "petites assiettes", 1 gobelet.

PLUS:
- Cuve intégralement emboutie (8 Lit., 0,6 kW).
- Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé".
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange.
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage

Caractéristiques

Poids (en kg)	36
Référence constructeur	D281/6-A
Dimensions du panier	400 x 400
Type de branchement	Monophasé
Pompe de vidange intégrée	Non
Adoucisseur intégré	Oui
Puissance totale (kW)	3,4
Dimensions extérieures (en mm)	465 x 550 x 710
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	290 mm

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Description	Caractéristiques
plus longtemps et à la bonne température. - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - CSD panneau de commande digital (soft touch). - EED économiseur d'énergie. - TCD dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C. - Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - DRD phase accélérée de préchauffage. - DID autodiagnostic en cas d'anomalie. - ADD affichage T° de cuve et du boiler (norme HACCP). - CID porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée). NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). - Version avec adoucisseur d'eau incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide) **Autres informations** Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710 Poids en KG : 36	