

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-verres panier carré 400x400 mm pompe vidange incorporée


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.4

Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710

Poids en KG : 36

Description	Caractéristiques
Lave-verres panier carré 400x400 mm pompe vidange incorporée	Puissance (kW) 3,4
- Réalisation en "double parois"	Référence D281/6-PS
- Version avec pompe de vidange incorporée	constructeur
- Hauteur de charge verres 290 mm.	Hauteur (mm) 710
- De 60 à 24 paniers/heure, cycle 60 - 120 - 150" .	Dimensions du panier 400 x 400
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inférieurs en acier inox).	Profondeur (mm) 550
- Gicleurs autonettoyants.	Largeur (mm) 550
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".	Type de branchement Monophasé
- Panneau de commandes extractible.	+ produit 3 programmes de lavage
- Remplissage automatique de la cuve.	Pompe de vidange intégrée Oui
- Soupape anti-retour.	Adoucisseur intégré Non
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,65 kW).	Puissance totale (kW) 3,4
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	Longueur 465
- Thermostat de sécurité.	Dimensions extérieures 465 x 550 x 710
- Réalisation: en acier inox AISI 304	voltage 230/1N 50HZ
- En dotation: 2 paniers, 1 support "petites assiettes", 1 gobelet.	Doseur détergent non
PLUS:	
- Cuve intégralement emboutie (8 Lit., 0,6 kW).	
- Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé".	
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.	
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange.	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none">- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.- CSD panneau de commande digital (soft touch).- EED économiseur d'énergie.- TCD dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).- DRD phase accélérée de préchauffage.- DID autodiagnostic en cas d'anomalie.- ADD affichage T° de cuve et du boiler (norme HACCP).- CID porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée). <p>NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). ?</p> <p>Autres informations</p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710 Poids en KG : 36</p>	<p>Hauteur de charge 290 mm</p> <hr/> <p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>