

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-verres panier carré 400x400 mm dispositif anti-pollution de type ab break tank



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.4

Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710

Poids en KG : 36

Description	Caractéristiques																						
Lave-verres panier carré 400x400 mm dispositif anti-pollution de type AB Break Tank - Réalisation en "double parois" - Avec dispositif anti-pollution de type AB (Break Tank) incluant la pompe de rinçage (boiler atmosphérique) - Pompe de vidange de série - Hauteur de charge verres 290 mm. - De 60 à 24 paniers/heure, cycle 60 - 120 - 150" . - Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox). - Gicleurs autonettoyants. - Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible". - Panneau de commandes extractible. - Remplissage automatique de la cuve. - Soupape anti-retour. - Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler en inox (2,6 Lit., 2,65 kW). - Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte. - Thermostat de sécurité. - Réalisation: en acier inox AISI 304 - En dotation: 2 paniers, 1 support "petites assiettes", 1 gobelet. PLUS: - Cuve intégralement emboutie (8 Lit., 0,6 kW). - Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé". - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide. - Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Poids (en kg)</td> <td style="text-align: right;">36</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">D281/6B</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du panier</td> <td style="text-align: right;">400 x 400</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td style="text-align: right;">Monophasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td style="text-align: right;">3,4</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures (en mm)</td> <td style="text-align: right;">465 x 550 x 710</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td style="text-align: right;">non</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td style="text-align: right;">290 mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</td> </tr> </table>	Poids (en kg)	36	Référence constructeur	D281/6B	Dimensions du panier	400 x 400	Type de branchement	Monophasé	Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Non	Puissance totale (kW)	3,4	Dimensions extérieures (en mm)	465 x 550 x 710	Doseur détergent intégré	non	Hauteur de charge	290 mm	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse	
Poids (en kg)	36																						
Référence constructeur	D281/6B																						
Dimensions du panier	400 x 400																						
Type de branchement	Monophasé																						
Pompe de vidange intégrée	Non																						
Adoucisseur intégré	Non																						
Puissance totale (kW)	3,4																						
Dimensions extérieures (en mm)	465 x 550 x 710																						
Doseur détergent intégré	non																						
Hauteur de charge	290 mm																						
Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse																							

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>de calcaire.</p> <ul style="list-style-type: none">- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.- CSD panneau de commande digital (soft touch).- EED économiseur d'énergie.- TCD dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.- Fonction auto-lavage (semi-automatique).- DRD phase accélérée de préchauffage.- DID autodiagnostic en cas d'anomalie.- ADD affichage T° de cuve et du boiler (norme HACCP).- CID porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée).- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé". <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>BREAK TANK : Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'à la dernière goutte d'eau!</p> <ul style="list-style-type: none">- Version avec dispositif anti-pollution de type AB (Break Tank). <p><u>Autres informations</u></p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710 Poids en KG : 36</p>	