

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-vaisselle panier 500x500 mm adoucisseur


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


Caractéristiques techniques

Triphasé 400-230/3N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 6.5

Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830

Poids en KG : 64

Description	Caractéristiques
Lave-vaisselle panier 500x500 mm adoucisseur	Poids (en kg) 64
- Réalisation en "double parois"	Référence D86/6-A
- Version avec adoucisseur d'eau incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide).	constructeur
- Hauteur de charge assiettes diam. 380 mm	Dimensions du panier 500 x 500
- De 60 à 24 paniers/heure, cycles 60" - 150 " et continu.	Type de branchement Triphasé
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox).	Pompe de vidange Non intégrée
- Gicleurs autonettoyants.	Adoucisseur intégré Oui
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".	Puissance totale (kW) 6,5
- Panneau de commandes extractible.	Dimensions 600 x 630 x 830 extérieures (en mm)
- Remplissage automatique de la cuve.	Doseur détergent non intégré
- Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 6 kW).	Hauteur de charge 380 mm
- Pompe de lavage en 230V/1N 50Hz.	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	
- Thermostat de sécurité.	
- Réalisation en acier AISI 304.	
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.	
PLUS:	
- Cuve emboutie intégralement(15 Lit., 2,1 kW).	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé".	
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.	
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange.	
- Filtre pompe "breveté" permettant de conserver l'eau de lavage	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>plus longtemps et à la bonne température.</p> <ul style="list-style-type: none">- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.- CSD Panneau de commande digital (soft touch).- EED Économiseur d'énergie.- TCD Dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C- DRD Phase accélérée de préchauffage.- DID Auto diagnostique en cas d'anomalie.- ADD Affichage de T° cuve et boiler (norme HACCP).- CID Porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée).- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmose". <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :</p> <p>Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>?</p> <p>Autres informations</p> <p>Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 6.5 Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830 Poids en KG : 64</p>	