Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle panier 500x500 mm pompe de vidange

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement

Caractéristiques techniques
Triphasé 400-230/3N 50Hz
Puissance Electrique en Kw : 6.5
Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830
Poids en KG : 64

Description

Lave-vaisselle panier 500x500 mm pompe de vidange
- Réalisation en "double parois"
- Version avec pompe de vidange incorporé
- Hauteur de charge assiettes diam. 380 mm
- De 60 à 24 paniers/heure, cycles 60" - 150 " et continu.
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox).
- Gicleurs autonettoyants.
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".
- Panneau de commandes extractible.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 6 kW).
- Pompe de lavage en 230V/1N 50Hz.
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.
- Thermostat de sécurité.
- Réalisation en acier AISI 304.
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.

PLUS:
- Cuve emboutie intégralement(15 Lit., 2,1 kW).
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.
- Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé".
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange.
- Filtre pompe "breveté" permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.

Caractéristiques

Poids (en kg)	64
Référence constructeur	D86/6-PS
Dimensions du panier	500 x 500
Type de branchement	Triphasé
Pompe de vidange intégrée	Oui
Adoucisseur intégré	Non
Puissance totale (kW)	6,5
Dimensions extérieures (en mm)	600 x 630 x 830
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	380 mm

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Description	Caractéristiques
- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - CSD Panneau de commande digital (soft touch). - EED Économiseur d'énergie. - TCD Dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C - DRD Phase accélérée de préchauffage. - DID Auto diagnostique en cas d'anomalie. - ADD Affichage de T° cuve et boiler (norme HACCP). - CID Porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée). - Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - NB: machines garanties pour alimentation d'eau"osmose". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). ? **<u>Autres informations</u>** Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 6.5 Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830 Poids en KG : 64	