

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Lave-vaisselle panier 500x500mm break tank adoucisseur en continu**


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


**Caractéristiques techniques**

Triphasé 400-230/3N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 6.5

Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830

Poids en KG : 64

Description	Caractéristiques
Lave-vaisselle panier 500x500mm Break Tank Adoucisseur en continu	Puissance (kW) 6,5
- Réalisation en "double parois"	Référence D86/6B-AC
Adoucisseur d'eau en continu, incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide).	constructeur
- Avec dispositif anti-pollution de type AB (Break Tank), incluant la pompe de rinçage (boiler atmosphérique)	Hauteur (mm) 830
- Pompe de vidange de série	Dimensions du panier 500 x 500
- Hauteur de charge assiettes diam. 360 mm	Profondeur (mm) 630
- De 60 à 24 paniers/heure, cycles 60" - 120" - 150" .	Largeur (mm) 630
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox).	Type de branchement Triphasé
- Gicleurs autonettoyants.	Pompe de vidange Non intégrée
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".	Adoucisseur intégré Oui
- Panneau de commandes extractible.	Puissance totale (kW) 6,5
- Remplissage automatique de la cuve.	hauteur_cm 830
- Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler en inox (6 Lit., 6 kW).	Longueur 600
- Pompe de lavage en 230V/1N 50Hz.	Dimensions extérieures 600 x 630 x 830
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	Doseur détergent non intégré
- Thermostat de sécurité.	Hauteur de charge 360 mm
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.	
- Réalisation en acier AISI 304.	
PLUS :	
- Cuve emboutie intégralement (15 Lit., 2,1 kW).	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé".	

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"><li>- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.</li><li>- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange.</li><li>- Filtre pompe "breveté" permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.</li><li>- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.</li><li>- CSD Panneau de commande digital (soft touch).</li><li>- EED Économiseur d'énergie.</li><li>- TCD Dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C</li><li>- DRD Phase accélérée de préchauffage.</li><li>- DID Auto diagnostique en cas d'anomalie.</li><li>- ADD Affichage de T° cuve et boiler (norme HACCP).</li><li>- CID Porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée).</li><li>- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique)</li><li>- NB: machines garanties pour alimentation d'eau" osmose".</li></ul> <p><b>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :</b> Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p><b>BREAK TANK :</b> Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'à la dernière goutte d'eau!</p> <p><b>Autres informations</b></p> <p>Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 6.5 Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830 Poids en KG : 64</p>	<p><b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b></p>