

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle panier 500x500mm break tank



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

Triphasé 400-230/3N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 6.5

Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830

Poids en KG : 64

Description	Caractéristiques																						
Lave-vaisselle panier 500x500mm Break Tank - Réalisation en "double parois" - Avec dispositif anti-pollution de type AB (Break Tank), incluant la pompe de rinçage (boiler atmosphérique) - Pompe de vidange de série - Hauteur de charge assiettes diam. 360 mm - De 60 à 24 paniers/heure, cycles 60" - 120" - 150 ". - Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox). - Gicleurs autonettoyants. - Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible". - Panneau de commandes extractible. - Remplissage automatique de la cuve. - Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler en inox (6 Lit., 6 kW). - Pompe de lavage en 230V/1N 50Hz. - Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte. - Thermostat de sécurité. - En dotation: 2 paniers, 1 gobelet. - Réalisation en acier AISI 304. PLUS : - Cuve emboutie intégralement (15 Lit., 2,1 kW). - Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire. - Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé". - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide. - Filtre pompe "breveté" permettant de conserver l'eau de lavage	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Poids (en kg)</td> <td style="text-align: right;">64</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">D86/6B</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Dimensions du panier 500 x 500</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Type de branchement Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Puissance totale (kW) 6,5</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures (en mm)</td> <td style="text-align: right;">600 x 630 x 830</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td style="text-align: right;">non</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td style="text-align: right;">360 mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</td> </tr> </table>	Poids (en kg)	64	Référence constructeur	D86/6B	Dimensions du panier 500 x 500		Type de branchement Triphasé		Pompe de vidange intégrée	Non	Adoucisseur intégré	Non	Puissance totale (kW) 6,5		Dimensions extérieures (en mm)	600 x 630 x 830	Doseur détergent intégré	non	Hauteur de charge	360 mm	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse	
Poids (en kg)	64																						
Référence constructeur	D86/6B																						
Dimensions du panier 500 x 500																							
Type de branchement Triphasé																							
Pompe de vidange intégrée	Non																						
Adoucisseur intégré	Non																						
Puissance totale (kW) 6,5																							
Dimensions extérieures (en mm)	600 x 630 x 830																						
Doseur détergent intégré	non																						
Hauteur de charge	360 mm																						
Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse																							

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>plus longtemps et à la bonne température.</p> <ul style="list-style-type: none">- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.- CSD Panneau de commande digital (soft touch).- EED Économiseur d'énergie.- TCD Dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C- DRD Phase accélérée de préchauffage.- DID Auto diagnostique en cas d'anomalie.- ADD Affichage de T° cuve et boiler (norme HACCP).- CID Porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée).- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique)- NB: machines garanties pour alimentation d'eau" osmose". <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>BREAK TANK : Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'à la dernière goutte d'eau!</p> <p><u>Autres informations</u></p> <p>Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 6.5 Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830 Poids en KG : 64</p>	