

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Lave-vaisselle panier 500x500 mm 230/1n .**


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


**Caractéristiques techniques**

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 4.5

Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830

Poids en KG : 64

Description	Caractéristiques
Lave-vaisselle panier 500x500 mm 230/1N .	Puissance (kW) 4,5
- Réalisation en "double parois"	Référence D86/6M
- Version monophasé 230/1N 50 Hz	constructeur
- Hauteur de charge assiettes diam. 380 mm	Hauteur (mm) 830
- De 60 à 24 paniers/heure, cycles 60" - 150 " et continu.	Dimensions du panier 500 x 500
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (inferieurs en acier inox).	Profondeur (mm) 630
- Gicleurs autonettoyants.	Largeur (mm) 630
- Porte double parois "emboutie" joint d'étanchéité "amovible".	Type de branchement Monophasé
- Panneau de commandes extractible.	Pompe de vidange Non intégrée
- Remplissage automatique de la cuve.	Adoucisseur intégré Non
- Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 6 kW).	Puissance totale (kW) 4,5
- Pompe de lavage en 230V/1N 50Hz.	hauteur_cm 830
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	Longueur 600
- Thermostat de sécurité.	Dimensions extérieures 600 x 630 x 830
- Réalisation en acier AISI 304.	voltage 230/1N 50HZ
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.	Doseur détergent non intégré
PLUS:	
- Cuve emboutie intégralement(15 Lit., 2,1 kW).	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé".	
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.	
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange.	
- Filtre pompe "breveté" permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.	

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"><li>- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.</li><li>- CSD Panneau de commande digital (soft touch).</li><li>- EED Économiseur d'énergie.</li><li>- TCD Dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C</li><li>- DRD Phase accélérée de préchauffage.</li><li>- DID Auto diagnostique en cas d'anomalie.</li><li>- ADD Affichage de T° cuve et boiler (norme HACCP).</li><li>- CID Porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation du la buée).</li><li>- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).</li><li>- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmose".</li></ul> <p><b>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :</b> Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p><b>Autres informations</b></p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 4.5 Dimensions L x P X H en mm : 600x630xh830 Poids en KG : 64</p>	<p>Hauteur de charge 380 mm</p> <hr/> <p><b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b></p>