Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-verres panier 400x400 mm full-hygiène , avec adoucisseur continu

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement

Caractéristiques techniques
Monophasé 230/1N 50Hz
Puissance Electrique en Kw : 3.4
Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710
Poids en KG : 48

Description

Lave-verres panier 400x400 mm Full-Hygiène , avec adoucisseur continu
- Avec adoucisseur en continu, incorporé
- Hauteur de charge verres 280 mm.
- 24 paniers/heure, PLD cycle 150".
- 3 phases : lavage, décharge, rinçage.
- Pompe de vidange de série
- Pompe de rinçage de série (boiler atmosphérique).
- Réalisation : en double parois entièrement en acier inox AISI 304. Bras de lavage et rinçage, supérieurs et inférieurs rotatifs, réalisés en acier inox "moulé". Gicleurs en acier inox autonettoyants. Cuve emboutie intégralement (8 Litres - 0,6 kW). Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé". Tuyauterie externe à la chambre de lavage. Double filtre de la pompe en polypropylène. - Pompe de lavage (double flux) 0,4 Hp. Porte emboutie double parois, contrebalancée, joint d'étanchéité de la porte amovible, poignée emboutie. Vérins réglables. Panneau de commandes extractible, facilitant le service après-vente.
- Fonction décharge automatique de l'eau en cuve , intégrée au panneau de commande (plus besoin d'enlever la bonde manuellement). Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler en inox (3 Litres - 2,65 kW). Possibilité de régulation de la température de la cuve et du boiler. Micro interrupteur pour l'arrêt de cycle à l'ouverture de la porte. Thermostat de sécurité. En dotation: 2 paniers, 1 support "sous-tasses". 1 gobelet, tuyaux de raccordement au réseau d'eau et de décharge.
ADVANTAGE - BREAK TANK :

Caractéristiques

Poids (en kg)	48
Référence constructeur	DBS5/6-AC
Dimensions du panier	400 x 400
Type de branchement	Monophasé
Pompe de vidange intégrée	Oui
Adoucisseur intégré	Oui
Puissance totale (kW)	3,4
Dimensions extérieures (en mm)	465 x 550 x 710
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	280 mm

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Description	Caractéristiques
Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'à la dernière goutte d'eau! PLUS : - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage et doseur "péristaltique" de détergent liquide fournis de série. - CSD panneau de commande digital (soft touch) - EED économiseur d'énergie - TCD thermostat de contrôle pour un rinçage garanti à 85°C - DRD phase accélérée de préchauffage - DID auto diagnostic en cas d'anomalies - ADD affichage de la température de la cuve et du boiler (norme HACCP) - CID porte à fermeture automatique "soft contact" - RGD Rinçage à température constante, pression stable - BTD "Break Tank" dispositif anti-pollution de type AB - NB : machines garanties pour une utilisation avec alimentation d'eau traitée par "osmose". ADVANTAGE - Continuous Water Softener : - L' adoucisseur en continu, garde en permanence l'eau adoucie, indépendamment du nombre de cycles de lavage, pour un résultat irréprochable et offre l'avantage de ne pas devoir arrêter le lave-vaisselle pour permettre la régénération des résines, pendant le cycle de lavage des micro-interruptions permettent de régénérer les résines, tout en continuant a laver! **Autres informations** Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 465x550xh710 Poids en KG : 48	