

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-verres panier carré 350x350 mm

Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.4

Dimensions L x P X H en mm : 400x510xh595

Poids en KG : 29

Description	Caractéristiques
Lave-verres panier carré 350x350 mm	Poids (en kg) 29
- Hauteur de charge verres 250 mm.	Référence DC202/6
- 30 paniers/heure, cycle 120"	constructeur
- Bras de lavage (inférieur) et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs.	Dimensions du panier 350 x 350
- Gicleurs autonettoyants.	Type de branchement Monophasé
- Cuve bords arrondis (7 Lit., 0,6 kW).	Pompe de vidange Non
- Parois embouties.	intégrée
- Porte double parois.	Adoucisseur intégré Non
- Panneau de commandes extractible.	Puissance totale (kW) 3,4
- Remplissage automatique de la cuve.	Dimensions 400 x 510 x 595
- Soupape anti-retour.	extérieures (en mm)
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,6 kW).	Doseur détergent non
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	intégré
- Thermostat de sécurité.	Hauteur de charge 250 mm
- Réalisation en acier inox AISI 304.	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse
- En dotation: 2 paniers, 1 support, 1 gobelet.	
PLUS :	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre intégrale en cuve "Composit"	
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.	
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange	
- Pompe de lavage à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.	
- "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. - Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement</p> <p><u>Autres informations</u></p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 400x510xh595 Poids en KG : 29</p>	