

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-verres panier 400x400 mm adoucisseur

Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.4

Dimensions L x P X H en mm : 435x540xh675

Poids en KG : 34

Description	Caractéristiques
Lave-verres panier 400x400 mm adoucisseur - Version avec adoucisseur d'eau incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide). - Hauteur de charge verres 290 mm - 30 paniers/heure, cycle 120". - Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs - Gicleurs autonettoyants. - Cuve bords arrondis (9 Lit., 0,6 kW). - Parois embouties. - Porte double parois. - Panneau de commandes extractible. - Remplissage automatique de la cuve. - Soupape anti-retour. - Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,6 kW). - Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte. - Thermostat de sécurité. - Réalisation en acier inox AISI 304. - En dotation: 2 paniers, 1 support, 1 gobelet. PLUS : - Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire. - Filtre intégrale en cuve "Composit" - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.	Poids (en kg) 34
	Référence constructeur DC402/6-A
	Dimensions du panier 400 x 400
	Type de branchement Monophasé
	Pompe de vidange Non intégrée
	Adoucisseur intégré Oui
	Puissance totale (kW) 3,4
	Dimensions extérieures (en mm) 435 x 540 x 675
	Doseur détergent non intégré
	Hauteur de charge 290 mm
	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
- "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C. - Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. - NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). - Version avec adoucisseur d'eau incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide). <u>Autres informations</u> Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 435x540xh675 Poids en KG : 34	