



Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi De 8h30 à 18h30 au 09 72 30 60 80

Lave-verres panier 400x400 mm pompe vidange







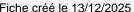
Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw: 3.4

Dimensions L x P X H en mm: 435x540xh675

Poids en KG: 34

Description	Caracté	ristiques
Lave-verres panier 400x400 mm pompe vidange - Pompe de vidange incorporé Hauteur de charge verres 290 mm 30 paniers/heure, cycle 120" Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs - Gicleurs autonettoyants.	Poids (en kg)	34
	Puissance (kW)	3,4
	Référence constructeur	DC402/6-PS
- Cuve bords arrondis (9 Lit., 0,6 kW).	Hauteur (mm)	675
 Parois embouties. Porte double parois. Panneau de commandes extractible. Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), 	Dimensions du panier 400 x 400	
	Type de branchementMonophasé	
	Pompe de vidange intégrée	Oui
boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,6 kW).	Adoucisseur intégré	Non
 Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte. Thermostat de sécurité. Réalisation en acier inox AISI 304. En dotation: 2 paniers, 1 support, 1 gobelet. 	Puissance totale (kW)3,4	
	Dimensions extérieures (en mm)	435 x 540 x 675
PLUS : - Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation	voltage	230/1N 50HZ
de calcaire. - Filtre intégrale en cuve "Composit" - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. - Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.	Doseur détergent intégré	non
	Hauteur de charge	290 mm
	Garantie 1 an pièce déplacement inclus	-





Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au 09 72 30 60 80

Description	Caractéristiques
 Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). ? 	
Autres informations	
Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 435x540xh675 Poids en KG : 34	