Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle panier 500x500 mm fast wash diamond

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement

Caractéristiques techniques
Triphasé 400-230/3N 50Hz
Puissance Electrique en Kw : 5.4
Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820
Poids en KG : 59

Description

Lave-vaisselle panier 500x500 mm Gamme : Fast Wash Diamond
- Hauteur de charge assiettes diam. 330 mm (hauteur verres 320 mm).
- De 60 à 30 paniers/heures, 2 cycles, 60"-120".
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs.
- Gicleurs autonettoyants.
- Cuve (20 Lit., 2,1 kW) avec bords arrondis, fond "embouti ".
- Parois embouties.
- Portes double parois embouties, joint d'étanchéité amovible.
- Panneau de commandes extractible.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour.
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 4,9 kW).
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.
- Thermostat de sécurité.
- Réalisation en acier inox AISI 304.
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.

PLUS:
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.
- Filtre intégrale en cuve "Composit" .
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.
- "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.

Caractéristiques

Poids (en kg)	59
Référence constructeur	DC502/6
Dimensions du panier	500 x 500
Type de branchement	Triphasé
Pompe de vidange intégrée	Non
Adoucisseur intégré	Non
Puissance totale (kW)	5,4
Dimensions extérieures (en mm)	580 x 600 x 820
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	330 mm

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Description	Caractéristiques
- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). **Autres informations** Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 5.4 Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820 Poids en KG : 59	