

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-vaisselle panier 500x500mm adoucisseur Monophasé Fast Wash


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.5

Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820

Poids en KG : 59

Description	Caractéristiques
Lave-vaisselle panier 500x500mm adoucisseur 230/1N Gamme : Fast Wash Diamond	Puissance (kW) 3,5
- Version monophasé 230/1N 50 Hz	Référence DC502/6M-A
- Version avec adoucisseur d'eau incorporé	constructeur
- Hauteur de charge assiettes diam. 330 mm (hauteur verres 320 mm).	Hauteur (mm) 820
- De 60 à 30 paniers/heures, 2 cycles, 60"-120".	Dimensions du panier 500 x 500
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs.	Profondeur (mm) 600
- Gicleurs autonettoyants.	Largeur (mm) 600
- Cuve (20 Lit., 2,1 kW) avec bords arrondis, fond "embouti".	Type de branchement Monophasé
- Parois embouties.	Pompe de vidange Non
- Portes double parois embouties, joint d'étanchéité amovible.	intégrée
- Panneau de commandes extractible.	Adoucisseur intégré Oui
- Remplissage automatique de la cuve.	Puissance totale (kW) 3,5
- Soupape anti-retour.	hauteur_cm 820
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 4,9 kW).	Longueur 580
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	Dimensions extérieures 580 x 600 x 820
- Thermostat de sécurité.	voltage 230/1N 50HZ
- Réalisation en acier inox AISI 304.	Doseur détergent non
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.	intégré
PLUS:	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre intégrale en cuve "Composit".	
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.	
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none">- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.- "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <ul style="list-style-type: none">- Versions avec adoucisseur d'eau incorporé <p><u>Autres informations</u></p> <p>Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.5 Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820 Poids en KG : 59</p>	<p>Hauteur de charge 330 mm</p> <hr/> <p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>