

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

**Lave-vaisselle panier 500x500mm (230/1N) + pompe vidange et doseur détergent liquide.**



Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Version monophasé 230/1N 50 Hz.</li> <li>• Version avec pompe de vidange incorporée.</li> <li>• Doseur de détergent liquide fourni de série.</li> <li>• Hauteur de charge assiettes diam. 365 mm (hauteur verres 325 mm).</li> <li>• De 60 à 30 paniers/heure, 2 cycles, 60"-120".</li> <li>• Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs.</li> <li>• Gicleurs autonettoyants.</li> <li>• Cuve (20 Lit., 2,1 kW) avec bords arrondis, fond "embouti".</li> <li>• Parois embouties.</li> <li>• Portes double parois embouties, joint d'étanchéité amovible.</li> <li>• Panneau de commandes extractible.</li> </ul>	Référence constructeur      DC502/6M-PSD5
	Dimensions extérieures (en mm)      580 x 600 x 820
	<b>Garantie 1 an sur les pièces incluse</b>

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"><li>• Remplissage automatique de la cuve.</li><li>• Soupape anti-retour.</li><li>• Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 4,9 kW).</li><li>• Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.</li><li>• Thermostat de sécurité.</li><li>• Réalisation en acier inox AISI 304.</li><li>• En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.</li></ul> <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>PLUS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.</li><li>• Filtre intégrale en cuve "Composit".</li><li>• Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.</li><li>• Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.</li><li>• "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.</li><li>• Cycle d'autonettoyage (semi-automatique).</li><li>• Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.</li><li>• NB: machines garanties pour alimentation d'eau</li></ul>	

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>"osmosée".</p> <p>Caractéristiques Techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Largeur en mm : 580</li><li>-Profondeur en mm : 600</li><li>-Hauteur en mm : 820</li><li>-Poids en KG : 59</li><li>-Puissance électrique : 3.5</li></ul>	