

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle panier 500x500 mm Monophasé Fast Wash Diamond



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 3.5

Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820

Poids en KG : 59

Description	Caractéristiques
Lave-vaisselle panier 500x500 mm 230/1N Gamme : Fast Wash Diamond	Poids (en kg) 59
- Version monophasé 230/1N 50 Hz	Référence constructeur DC502/6M
- Hauteur de charge assiettes diam. 330 mm (hauteur verres 320 mm).	Dimensions du panier 500 x 500
- De 60 à 30 paniers/heures, 2 cycles, 60"-120".	Type de branchement Monophasé
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs.	Pompe de vidange Non intégrée
- Gicleurs autonettoyants.	Adoucisseur intégré Non
- Cuve (20 Lit., 2,1 kW) avec bords arrondis, fond "embouti".	Puissance totale (kW) 3,5
- Parois embouties.	Dimensions extérieures (en mm) 580 x 600 x 820
- Portes double parois embouties, joint d'étanchéité amovible.	Doseur détergent non intégré
- Panneau de commandes extractible.	Hauteur de charge 330 mm
- Remplissage automatique de la cuve.	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse
- Soupape anti-retour.	
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 4,9 kW).	
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.	
- Thermostat de sécurité.	
- Réalisation en acier inox AISI 304.	
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.	
PLUS:	
- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.	
- Filtre intégrale en cuve "Composit".	
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.	
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. - "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C. - Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. - NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). - 350 assiettes/heure (180"), 2 programmes : 60 ou 150 secondes. - Capacité de la cuve 20 litres, résistance de maintien, 2,1 kW - Capacité du boiler 6 litres, puissance 4,9 kW - Consommation d'eau par cycle 2,8 litres - Pompe de lavage 0,7 Hp. <u>Autres informations</u> Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.5 Dimensions L x P X H en mm : 580x600xh820 Poids en KG : 59	