

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Distributeur d'eau et/ou de glace cubelet - gaz r290 - production de glace 125 kg


Garantie 2 ans pièces, main d'oeuvre et déplacement



Description	Caractéristiques
Cette Hoshizaki DCM-120KE-P-HC est une Distributeur de Glaçons / d'eau avec bouton poussoir qui produit jusqu'à 125 kg de portions d'eau et de glace. Le plus souvent, les distributeurs Hoshizaki sont utilisés lorsqu'il est nécessaire de servir rapidement et efficacement des combinaisons d'eau et de glaçons. Les distributeurs sont incontournables pour les gérants d'entreprises qui souhaitent mettre à disposition des glaçons et/ou de l'eau en libre-service. Les trois étapes de la production de glace de qualité, du stockage et de la distribution rapide sont toute réunies dans un seul appareil - à l'aide d'un seul bouton, votre rafraîchissement est prêt en quelques secondes. Avec les DISTRIBUTEURS DCM, l'utilisateur peut choisir parmi plusieurs options : • Glaçons cubelets uniquement • Glaçons cubelets et eau • Eau uniquement Modèle : dcm-120ke-hc Capacité de production : 125 kg/24h (air 10°C, eau 10°C), 105 kg/24h (air 21°C, eau 15°C) Capacité du bac de stockage : 4 kg Dimensions l x p x h : 350 x 585 x 815 mm Type de glace : cubelets (90% glace / 10% eau), eau Cycle de production 1 : ~165 verres/30 min, ~230 verres/1h (air 10°C, eau 10°C) Cycle de production 2 : ~154 verres/30 min, ~209 verres/1h (air 21°C, eau 15°C) Alimentation électrique : 1 phase 220-240v/50hz Consommation électrique : 0,45 kwh Réfrigérant : r290 (95g) Refroidissement : air, groupe tropicalisé	Référence constructeur DCM-120KE-HC
	Dimensions extérieures (en mm) 350 x 585 x 815 mm
	reference_constructeur DCM-120KE-HC
	Garantie 2 ans pièces, main d'oeuvre et déplacement incluse

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
Poids brut/net : 65 / 56 kg Consommation d'eau : ~0,06 m3/24h (air 10°, eau 10°), ~0,05 m3/24h (a 21°, e 15°) Garantie : 2 ans pièces et main d'oeuvre Caractéristiques principales La DCM-120KE-HC utilise R290. Pas de déchets : Un contrôle des déchets pour plus de durabilité : ces distributeurs permettent un contrôle intuitif des portions. Cela aide à réguler la consommation de glace chez l'utilisateur final, réduisant ainsi la consommation globale d'énergie et le gaspillage. Sécurité alimentaire : L'hygiène, la sécurité alimentaire et la protection contre les impuretés jouent un rôle majeur car les distributeurs sont manipulés directement par les consommateurs. Afin d'éliminer les risques pour la santé, les machines sont conçues pour ne jamais laisser l'air ou l'eau entrer en contact avec la glace. Passe Partout : Les dimensions contenues de mm leur permettent de s'intégrer parfaitement dans les espaces les plus étroits. Plug & Play : La conception intelligente plug-and-play garantit une installation extrêmement simple et rapide.	