

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle batteries a capot, panier 600x500 mm adoucisseur en continu condenseur-récupérateur de buées



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

triphasé 400-230/3n 50hz

puissance électrique en kw : 9.5

dimensions l x p x h en mm : 788x835xh1565/2265

poids en kg : 160

Description	Caractéristiques
DÉTAILS Du Produit - Réalisation en "double parois" avec isolation thermique - Intégration du "Green System H.R.S." Condenseur-récupérateur de buées, grandes économies d'énergie (ATTENTION: raccordement à l'eau froide) - Adoucisseur d'eau en continu, incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide) - Hauteur de charge 465 mm - Pompe de rinçage de série (boiler atmosphérique). - Panneau de commandes partie supérieure du capot, affichage digital - Panier 600x500 mm, capacité 22 assiettes, platines 600x400 (voir accessoire), paniers à bière 600x400 jusqu'à 135 Lt, toujours possibilité d'utilisation de paniers 500x500 mm. 3 cycles : 60"-110"-150" ou continu. - Dispositif ouverture et fermeture capot sur bielles. Pompe de lavage verticale (double flux), auto-vidange et autonettoyante. Fonction décharge automatique de l'eau en cuve, intégrée au panneau de commande (plus besoin d'enlever la bonde manuellement). - Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs. - Gicleurs autonettoyants. - Pieds inox réglables (160-220 mm). Panneau de commandes en façade. - Remplissage automatique de la cuve.	Référence constructeur DCR376-AC-RC
	Dimensions du panier 600 x 500
	Type de branchement Triphasé
	Pompe de vidange intégrée Oui
	Adoucisseur intégré Oui
	Puissance totale (kW) 9,5
	Dimensions extérieures (en mm) 788 x 835 x 1565/2265
	Doseur détergent intégré non
	Hauteur de charge 465 mm
	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
• Soupape anti-retour (tous en acier inox). • Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 3 litres), boiler en inox,(12 Lit., 8kW). • Micro interrupteur à l'ouverture du capot. • Thermostat de sécurité. • Réalisation en acier inox AISI 304. • En dotation: 1 panier 22 assiettes, 1 panier générique, 1 compartiment a couverts, tuyaux de raccordement au réseau d'eau et de décharge. . Les + ADVANTAGE - BREAK TANK : • Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garanti une pression constante et le séchage est l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C jusqu'a la dernière goutte eau! ADVANTAGE - Continuous Water Softener : • L' adoucisseur en continu, garde en permanence l'eau adoucie, indépendamment du nombre de cycles de lavage, pour un résultat irréprochable et offre l'avantage de ne pas devoir arrêter le lave-vaisselle pour permettre la régénération des résines, pendant le cycle de lavage des micro-interruptions permettent de régénérer les résines, tout en continuant a laver! PLUS: • Cuve intégralement "emboutie" (30 Lit., 2,5 kW). • Réalisation du capot en double parois munie d'une isolation thermique. • Filtre de cuve intégral en acier inox. • Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série. • Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange. • Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. • Pompe doseuse du produit de rinçage " péristaltique ". • CSD Panneau de commande digitale (soft touch). • EED Économiseur d'énergie. • DRD Phase accélérée de préchauffage.	

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
• DID Auto diagnostique en cas d'anomalie. • ADD Affichage T° cuve et boiler (norme HACCP). • RGD T° de rinçage constante de 85°C, pression stable, pendant toute la durée du rinçage. • Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). • BTD "Break Tank" dispositif anti-pollution de type AB. ADVANTAGE - H.R.S. : Système de récupération de chaleur et condensation de vapeur se compose : d' une batterie d'échange de chaleur à double flux, qui croisée dans un sens par l'eau froide d'alimentation et dans l'autre par la vapeur provenant de la chambre de lavage, obtient sa condensation - Faibles coûts d'exploitation : la T° de l'eau d'alimentation augmente ainsi de +25°C, se traduisant par une économie de 38% d'énergie électrique - Environnement de travail plus sain : en éliminant l' émission d'humidité dans l'environnement, plus de vapeur d'eau saturée d'humidité à plus de 60°C.- Souplesse d'installation : pas nécessaire d'installer une hotte aspirante pour éliminer la vapeur, pas de plomberie ou des connexions électrique supplémentaire! NB Pas compatible avec Osmose. <u>Autres informations</u> triphasé 400-230/3n 50hz puissance électrique en kw : 9.5 dimensions l x p x h en mm : 788x835xh1565/2265 poids en kg : 160	