

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle à capot, panier 500x500 mm full-hygiene



Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement



Caractéristiques techniques

triphasé 400-230/3n 50hz

puissance électrique en kw : 8.7

dimensions l x p x h en mm : 710x800xh1530/2010

poids en kg : 132

Description	Caractéristiques																				
<ul style="list-style-type: none"> • Hauteur de charge 450 mm • De 30 à 20 paniers/heure, PLD cycles 110", 150", continu et "Sanitisation". • 3 phases : lavage, décharge, rinçage. • Pompe de vidange de série • Pompe de rinçage de série (boiler atmosphérique). • Réalisation : en double parois entièrement en acier inox AISI 304. Bras de lavage et de rinçage rotatifs, entièrement en acier inox. Gicleurs en acier inox autonettoyants. Cuve intégralement "emboutie" (20 lt - 2,5 kW). Filtre intégral en cuve en acier inox. Tuyauterie externe à la chambre de lavage. Filtre de la pompe en polypropylène. Pompe de lavage verticale (double flux), auto-vidangeable et autonettoyante 0,95 Hp (230V/1). Capot à double parois isolées, dispositif ouverture et fermeture sur bielles. Panneau de commandes, accessible frontalement, facilitant le service après-vente. Pieds en inox réglables (160-220 mm). • Fonction décharge automatique de l'eau en cuve , intégrée au panneau de commande (plus besoin d'enlever la bonde manuellement). Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 3 litres), boiler en inox (12 lt - 8 kW). Possibilité de régulation de la température de la cuve et du boiler. Micro interrupteur pour l'arrêt de cycle à l'ouverture du capot. Thermostat de sécurité. En dotation: 1 panier assiettes, 1 panier générique, 1 gobelet, tuyaux de raccordement au réseau d'eau et de décharge. 	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Poids (en kg)</td> <td style="text-align: right;">132</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">DCS9/6</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Dimensions du panier 500 x 500</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Type de branchement Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Pompe de vidange intégrée</td> <td style="text-align: right;">Oui</td> </tr> <tr> <td>Adoucisseur intégré</td> <td style="text-align: right;">Non</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Puissance totale (kW) 8,7</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures (en mm)</td> <td style="text-align: right;">710 x 800 x 1530/2010</td> </tr> <tr> <td>Doseur détergent intégré</td> <td style="text-align: right;">oui</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de charge</td> <td style="text-align: right;">450 mm</td> </tr> </table>	Poids (en kg)	132	Référence constructeur	DCS9/6	Dimensions du panier 500 x 500		Type de branchement Triphasé		Pompe de vidange intégrée	Oui	Adoucisseur intégré	Non	Puissance totale (kW) 8,7		Dimensions extérieures (en mm)	710 x 800 x 1530/2010	Doseur détergent intégré	oui	Hauteur de charge	450 mm
	Poids (en kg)	132																			
	Référence constructeur	DCS9/6																			
	Dimensions du panier 500 x 500																				
	Type de branchement Triphasé																				
	Pompe de vidange intégrée	Oui																			
	Adoucisseur intégré	Non																			
	Puissance totale (kW) 8,7																				
	Dimensions extérieures (en mm)	710 x 800 x 1530/2010																			
	Doseur détergent intégré	oui																			
Hauteur de charge	450 mm																				
<p>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</p>																					

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>Les +</p> <p>ADVANTAGE - SANITISATION : Ce nouveau programme d'assainissement offre une garantie supplémentaire grâce à une phase de désinfection thermique au cours de laquelle la vaisselle est portée à une température supérieure à 70 °C et y restent pendant un temps suffisant pour atteindre un indice de létalité A0 égal à 30 calculé sur base de la (norme sanitaire EN 15883). Cette norme garantie l'élimination de germes, bactéries,... Le niveau d'hygiène réalisé avec ce cycle est donc bien supérieur à celui qu'un cycle de lavage traditionnel peut offrir.</p> <p>ADVANTAGE - BREAK TANK : Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'à la dernière goutte d'eau!</p> <p>PLUS :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Doseur "péristaltique" de produit de rinçage et doseur "péristaltique" de détergent liquide fournis de série. • CSD panneau de commande digital (soft touch) • EED économiseur d'énergie • TCD thermostat de contrôle pour un rinçage garanti à 85°C • DRD phase accélérée de préchauffage • DID auto diagnostic en cas d'anomalies • ADD affichage de la température de la cuve et du boiler (norme HACCP) • DDD vidange partielle de la cuve, évacuation par le fond de la cuve. - RGD Rinçage à température constante, pression stable. • BTD "Break Tank", dispositif anti-pollution type AB. • CAD cycle d'auto-nettoyage • NB : machines garanties pour une utilisation avec alimentation d'eau traitée par "osmose". <p>Autres informations</p> <p>triphase 400-230/3n 50hz puissance électrique en kw : 8.7 dimensions l x p x h en mm : 710x800xh1530/2010 poids en kg : 132</p>	