Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Distributeur de boissons réfrigérées, 2x 12 Lt.

Caractéristiques techniques
Dimensions en mm (L x P x H): 400 x 400 x 650
T° : +2°+8°
Puissance en kw: 0.25
Longueur (mm): 400
Largeur (mm): 400
Hauteur(mm): 650
Volume: (m^3): 0,11
Branchement: Monophasé

Description

- Réglage de la température sur chaque bac (+2°à +8°C).
- Cuves en polycarbonate, couvercle en ABS, munie de robinet doseur, entièrement démontable pour un entretien aisé.
- Système à palette tournante (évitant ainsi les problèmes de mousse).
- Unité thermique tropicalisée (t° ambiante +43°C).
- Evaporateur réfrigérant en acier inox AISI 304.
- Gaz réfrigérant R290
- Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.

Autres informations

Dimensions en mm (L x P x H): 400 x 400 x 650
T° : +2°+8°
Puissance en kw: 0.25
Longueur (mm): 400

Caractéristiques

Référence constructeur	DD12/2B-R2
Nombre de réservoirs	2
Capacité du réservoir	12 litres
Type de branchement	Monophasé
Puissance totale (kW)	0,25 kW
Dimensions extérieures (en mm)	400 x 400 x 650

Garantie 1 an sur les pièces incluse

Description	Caractéristiques
Largeur (mm): 400 Hauteur(mm): 650 Volume: (m^3): 0,11 Branchement: Monophasé	