

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Distributeur de boissons réfrigérées, 3x 12 Lt.**

**Caractéristiques techniques**

Dimensions en mm (L x P x H): 600 x 400 x 650

T° : +2°+8°

Puissance en kw: 0.35

Longueur (mm): 600

Largeur (mm): 400

Hauteur(mm): 650

 Volume: (m<sup>3</sup>): 0,16

Branchement: Monophasé

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Réglage de la température sur chaque bac (+2° à +8°C).</li> <li>◦ Cuves en polycarbonate, couvercle en ABS, munie de robinet doseur, entièrement démontable pour un entretien aisé.</li> <li>◦ Système à palette tournante (évitant ainsi les problèmes de mousse).</li> <li>◦ Unité thermique tropicalisée (t° ambiante +43°C).</li> <li>◦ Evaporateur réfrigérant en acier inox AISI 304.</li> <li>◦ Gaz réfrigérant R290</li> <li>◦ Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.</li> </ul> <p><b>Autres informations</b></p> Dimensions en mm (L x P x H): 600 x 400 x 650 T° : +2°+8° Puissance en kw: 0.35 Longueur (mm): 600	Référence constructeur DD12/3T-R2
	Nombre de réservoirs 3
	Capacité du réservoir 12 litres
	Type de branchement Monophasé
	Puissance totale (kW) 0,35 kW
	Dimensions extérieures (en mm) 600 x 400 x 650
	<b>Garantie 1 an sur les pièces incluse</b>

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
Largeur (mm): 400 Hauteur(mm): 650 Volume: (m <sup>3</sup> ): 0,16 Branchement: Monophasé	