

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Distributeur de boissons réfrigérées, 3x 12 Lt.

Caractéristiques techniques

Dimensions en mm (L x P x H): 600 x 400 x 650

T° : +2°+8°

Puissance en kw: 0.35

Longueur (mm): 600

Largeur (mm): 400

Hauteur(mm): 650

 Volume: (m³): 0,16

Branchement: Monophasé

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none"> ◦ Réglage de la température sur chaque bac (+2° à +8°C). ◦ Cuves en polycarbonate, couvercle en ABS, munie de robinet doseur, entièrement démontable pour un entretien aisé. ◦ Système à palette tournante (évitant ainsi les problèmes de mousse). ◦ Unité thermique tropicalisée (t° ambiante +43°C). ◦ Evaporateur réfrigérant en acier inox AISI 304. ◦ Gaz réfrigérant R290 	Puissance (kW) 0,35 kW
	Référence constructeur DD12/3T-R2
	Hauteur (mm) 650
	Profondeur (mm) 400
	Largeur (mm) 400
	Nombre de réservoirs 3
	Capacité du réservoir 12 litres
	Températures +2°+8°
	Type de branchement Monophasé
	Puissance totale (kW) 0,35 kW
	Longueur 600
	Dimensions extérieures 600 x 400 x 650
	voltage 230/1N 50HZ
	Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<ul style="list-style-type: none">◦ Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur. <p>Autres informations</p> <p>Dimensions en mm (L x P x H): 600 x 400 x 650 T° : +2°+8° Puissance en kw: 0.35 Longueur (mm): 600 Largeur (mm): 400 Hauteur(mm): 650 Volume: (m³): 0,16 Branchement: Monophasé</p>	