Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Distributeur de boissons froides 3x12 litres

ugolini

Caractéristiques techniques
Dimensions Net en mm L x P x H : 540 x 480 x 570
Dimensions Brut en mm L x P x H : 640 x 570 x 720
Poids Net en kg : 37
Poids Brut en kg : 40
Puissance électrique en Watts : 550
Tension : 230/1/50
Type de branchement : Monophasé

Description

Distributeur de boissons froides 3x12 litres
Distributeur de boissons froides
Gamme DELUXE
Série Top
Cuve 3x12 litres
Carrosserie en acier inox
Réservoir et robinet facilement démontables et nettoyables
Compresseur hermétique
Distributeur facile à utiliser et adaptable, conçu pour refroidir les boissons non-gazeuses
Un compresseur indépendant par cuve
Réservoir en polycarbonate anti-choc non toxique
Système Agitateur (AA) ou Pompe immergée (P) à préciser à la commande
Niveau de bruit inférieur à 70 dba

Autres informations

Dimensions Net en mm L x P x H : 540 x 480 x 570
Dimensions Brut en mm L x P x H : 640 x 570 x 720
Poids Net en kg : 37
Poids Brut en kg : 40
Puissance électrique en Watts : 550
Tension : 230/1/50
Type de branchement : Monophasé

Caractéristiques

Référence constructeur	DELUXE12/3
Nombre de réservoirs	3
Capacité du réservoir	12 litres
Type de branchement	Monophasé
Puissance totale (kW)	0,55 kW
Dimensions extérieures (en mm)	540 x 480 x 570

Garantie 1 an sur les pièces incluse