Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-vaisselle, panier 500x500 mm full-hygiene

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement

Caractéristiques techniques
Triphasé 400-230/3N 50Hz
Puissance Electrique en Kw : 8.2
Dimensions L x P X H en mm : 600x635xh820
Poids en KG : 74

Description

Lave-vaisselle, panier 500x500 mm Full-Hygiene
- Hauteur de charge assiettes Ø 360 mm (hauteur verres 350 mm).
- De 60 à 24 paniers/heure, PLD cycles 60", 110", 150" ou continu .
- 3 phases : lavage, décharge, rinçage.
- Pompe de vidange de série
- Pompe de rinçage de série (boiler atmosphérique).
- Réalisation : en double parois entièrement en acier inox AISI 304. Bras de lavage et de rinçage rotatifs, entièrement en acier inox. Gicleurs en acier inox autonettoyants. Cuve emboutie intégralement (15 Litres - 1,4 kW). Filtre en cuve "integral", en acie inox "moulé". Tuyauterie externe à la chambre de lavage. Filtre de la pompe en polypropylène. Pompe de lavage (double flux) 0,63 Hp (230V/1). Porte emboutie double parois, contrebalancée, joint d'étanchéité de la porte amovible, poignée emboutie. Vérins réglables. Panneau de commandes extractible, facilitant le service après-vente.
- Fonction décharge automatique de l'eau en cuve , intégrée au panneau de commande (plus besoin d'enlever la bonde manuellement). Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,7 litres), boiler en inox (6 Litres - 7,6 kW). Possibilité de régulation de la température de la cuve et du boiler. Micro interrupteur pour l'arrêt de cycle à l'ouverture de la porte. Thermostat de sécurité. En dotation: 2 paniers, 1 gobelet, tuyaux de raccordement au réseau d'eau et de décharge.
ADVANTAGE - BREAK TANK :
Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse

Caractéristiques

Poids (en kg)	74
Référence constructeur	DFS7/6
Dimensions du panier	500 x 500
Type de branchement	Triphasé
Pompe de vidange intégrée	Oui
Adoucisseur intégré	Non
Puissance totale (kW)	8,2
Dimensions extérieures (en mm)	600 x 635 x 820
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	360 mm

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse

Description	Caractéristiques
refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'à la dernière goutte d'eau! PLUS : - Doseur "péristaltique" de produit de rinçage et doseur "péristaltique" de détergent liquide fournis de série. - CSD panneau de commande digital (soft touch) - EED économiseur d'énergie - TCD thermostat de contrôle pour un rinçage garanti à 85°C - DRD phase accélérée de préchauffage - DID auto diagnostic en cas d'anomalies - ADD affichage de la température de la cuve et du boiler (norme HACCP) - DDD vidange partielle de la cuve, évacuation par le fond de la cuve - CID porte à fermeture automatique "soft contact" (ouverture partielle pour évacuation de la buée) - RGD Rinçage à température constante, pression stable. - BTD "Break Tank", dispositif anti-pollution type AB. - CAD cycle d'auto-nettoyage (100% automatique) - NB : machines garanties pour une utilisation avec alimentation d'eau traitée par "osmose". **Autres informations** Triphasé 400-230/3N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 8.2 Dimensions L x P X H en mm : 600x635xh820 Poids en KG : 74	