

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Lave-vaisselle capot, panier 500x500 mm


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


Caractéristiques techniques

triphasé 400-230/3n 50hz

puissance électrique en kw : 6.5

dimensions l x p x h en mm : 710x800xh1530/2010

poids en kg : 110

| Description | Caractéristiques | |
|--|---|--|
| DÉTAILS Du Produit | Poids (en kg) 110 | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur De Charge 450 Mm • De 40 À 24 Paniers/Heures, 2 Cycles : 90"-150". • Dispositif Ouverture Et Fermeture Capot Sur Bielles. • Bras De Lavage Et RinÇAge (SupÉRIeur Et InfÉRIeur) Rotatifs. • Gicleurs Autonettoyants. • Pieds Inox RÉGLables (160-220 Mm). • Panneau De Commandes Frontal. • Remplissage Automatique De La Cuve. • Soupape Anti-Retour. • RinÇAge Eau Chaude (Consommation D'eau Par Cycle 2,6 Litres), Boiler (À Pression) En Inox (6 Lit., 6Kw). • Micro-Interrupteur À L'ouverture Du Capot. • Thermostat De SÉCurITÉ. • RÉALisation En Acier Inox Aisi 304. • En Dotation: 2 Paniers, 1 Gobelet. • | Référence constructeur DK7/6 | |
| | Dimensions du panier 500 x 500 | |
| | Type de branchement Triphasé | |
| | Pompe de vidange intégrée Non | |
| | Adoucisseur intégré Non | |
| | Puissance totale (kW) 6,5 | |
| | Dimensions extérieures (en mm) 710 x 800 x 1530/2010 | |
| | Doseur détergent intégré non | |
| | Hauteur de charge 450 mm | |
| | Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse | |

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

| Description | Caractéristiques |
|---|------------------|
| <p>Les +</p> <ul style="list-style-type: none">◦ Cuve intégralement "emboutie" (15 Lit., 2,1 kW).◦ Filtre de cuve intégral "Composit" .◦ Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.◦ Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange◦ Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.◦ "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.◦ Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.◦ Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).◦ NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". <p>ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).</p> <p>Autres informations</p> <p>triphasé 400-230/3n 50hz puissance électrique en kw : 6.5 dimensions l x p x h en mm : 710x800xh1530/2010</p> | |

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

| Description | Caractéristiques |
|-------------------|------------------|
| poids en kg : 110 | |