

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Vitrine ventilée positive 1142 litres, 2 portes battantes - NOIRE


Description	Caractéristiques
• Classe énergétique: E. • Réalisation intérieure et extérieure en acier laqué noir. • 2 portes battantes, châssis en aluminium anodisé noir. • Capacité de charge: 1306 canettes 33cl ou 674 bouteilles 50 cl. • Dimensions internes 1125x622xh1571 mm. • En dotation: 2x 4 grilles réglables noires. • 2 éclairages LED verticaux, commande par interrupteur "on/off". • Thermostat mécanique. • Thermomètre analogique. • Porte double vitrage (Thermopane®) avec poignée intégrée (non saillante), fermeture avec rappel automatique. • Serrure à clé de série.	Référence constructeur DRP12-2B
	Dimensions extérieures (en mm) 1200 x 736 x 2009
	Garantie 1 an sur les pièces incluse

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
• Groupe frigorifique pour température ambiante +32°C. • Évaporateur ventilé. • Gaz réfrigérant R290. • Arrêt du ventilateur à l'ouverture de la porte. • Dégivrage manuel. • Isolation en polyuréthane sans CFC. • 4 roulettes. Caractéristiques Techniques : -Largeur en mm : 1200 -Profondeur en mm : 736 -Hauteur en mm : 2009 -Poids en KG : 197 -Puissance électrique : 0.23 -Températures Positives : +1°+9° -EPREL Classe Energétique : E	