Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Vitrine de présentation réfrigérée 160 L

Caractéristiques techniques
Poids : 71 kilos

Description	Caractéristiques	
2 grilles chromées régalbles	Référence constructeur	KATRIN-3
Évaporateur traité anticorrosion	Capacité (en l)	160
Thermostat électronique	Vitre	Bombée
Service arrière avec portes coulissantes	Nombre de Niveaux	3
Gaz réfrigérant : R600a	Températures	+2°C à +12°C
Réfrigération : ventilée	Puissance totale (kW)	0,16
Température : +2°C/+12°C	Largeur en mm	de 701 à 900
Éclairage intérieur par LED	Dimensions extérieures (en mm)	885 x 575 x 685
Verre double vitrage sur 4 côtés	Classe climatique	4
Autres informations	**Garantie 1 an sur les pièces incluse**	
Poids : 71 kilos		