

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au 09 72 30 60 80
Machine réfrigérée à Chantilly

Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50Hz

Puissance Electrique en Kw : 0.4

Dimensions L x P X H en mm : 280x440xh400

Poids en KG : 32

Description	Caractéristiques
Machine réfrigérée à chantilly en inox, cuve 5 L 150 L/h - Production horaire: 150 litres. - Production de chantilly onctueuse en continu. - Maintient la chantilly dans des conditions parfaites, empêchant la phase de séparation. - Réfrigération constante du récipient à la tête de distribution. - Possibilité de stopper la production à tout moment. - Cuve en inox amovible, entretien facile et hygiène parfaite. - De série : Tige labyrinthe pour crème avec matière grasse entre 35% et 40% (autres modèles de tiges possible sur demande)	Référence constructeur MCV/5 Capacité (en l) 5 Débit en L/H 150 Puissance totale (kW) 0,4 Dimensions extérieures (en mm) 280 x 440 x 400 Classe climatique 5
Autres informations	Garantie 1 an sur les pièces incluse
Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 0.4 Dimensions L x P X H en mm : 280x440xh400 Poids en KG : 32	