

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
Mixer multi-usage , 1,5 litres

Caractéristiques techniques

Monophasé 230/1N 50-60Hz

Puissance Electrique en Kw : 0.45

Puissance Moteur : 0.6

Dimensions L x P X H en mm : 213x200xh416

Poids en KG : 4

Description	Caractéristiques
Mixer Multi-usage , 1,5 litres - Tours/minute (18000 rpm). - Interrupteur On/Off. Caractéristiques générales: . Corps en ABS, moulé, de couleur (noir), aux formes arrondies. . Moteur puissant (450 W), ventilé. . Bol de 1,5 litres en Lexan transparent incassable, lavable en lave-vaisselle, gradué en litres et gallons UK et USA. . Couvercle étanche avec bouchon et petit verre gradué pour l'addition des ingrédients, micro interrupteur de sécurité de série. . Faible émission de bruit. . Couteaux en inox à 4 branches moulées, facilement démontable. . Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur. Info: mixer répondant aux exigences spécifiques des bars modernes, particulièrement adapté pour préparer des milk-shakes et des boissons à base de fruits et légumes. - Tours/minute (18000 rpm).	Poids (en kg) 4 Référence constructeur T1/B Capacité (en l) 1,5 Type de branchement Monophasé Puissance totale (kW) 0,45 Dimensions extérieures (en mm) 213 x 200 x 416 Vitesse (trs/min) 18000
<u>Autres informations</u> Monophasé 230/1N 50-60Hz Puissance Electrique en Kw : 0.45 Puissance Moteur : 0.6 Dimensions L x P X H en mm : 213x200xh416 Poids en KG : 4	Garantie 1 an sur les pièces incluse